

<<铸造工艺设计>>

图书基本信息

书名：<<铸造工艺设计>>

13位ISBN编号：9787111160335

10位ISBN编号：7111160339

出版时间：2005-1

出版时间：机械工业出版社

作者：李弘英

页数：454

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铸造工艺设计>>

### 内容概要

本书包含铸铁件、铸钢件和非铁合金铸件和铸造工艺设计内容及工艺参数、浇注系统设计、补缩系统设计、出气孔设计、激冷系统设计、特种铸造工艺及铸造工艺新技术等内容。

全书理论联系实际，书中的工艺举例均采用经过生产验证的实例，图文并茂，为工艺设计提供了理论依据和实用手段。

本书在介绍传统铸造工艺设计方法的基础上，又介绍了较先进、较成熟的凝固模数法铸造工艺设计。在模数法上有所发展，在铸造工艺CAD上有所前进。

该书适用于不同层次的铸造工作者阅读，也可供从事材料研究的科研人员 and 高等院校材料专来的师生参考。

## <<铸造工艺设计>>

### 作者简介

李私英，广东河源人，1956年毕业于化中工学院（现为华中科技大学）。  
历任哈尔滨气轮机厂技术员，专业组长，主任工艺师，副总师。  
曾任全国铸造学会铸造工艺及造型材料专业委员会副主任。

长期从事铸造理论研究、工艺设计和生产实践。  
有专著一本和参与编写手册三本，在技

## <<铸造工艺设计>>

### 书籍目录

前言第一章 铸造工艺设计内容及相关资料 1.1 铸造工艺设计内容 1.2 铸造工艺符号及其表示方法 1.3 铸造工艺方案的确定 1.4 铸造工艺参数 1.5 砂芯设计 1.6 铸件重量公差 1.7 铸件表面粗糙度第二章 浇注系统设计 2.1 浇注系统的组成及其作用 2.2 浇注系统的类型和应用范围 2.3 浇注系统的设计 2.4 金属液过滤技术第三章 补缩系统设计 3.1 3.2 3.3第四章 出气孔设计 4.1 出气孔的作用及设置的原则 4.2 出气孔的分类及尺寸第五章 激冷系统设计 5.1 铸钢件激冷系统设计 5.2 铸铁件激冷系统设计 5.3 非铁合金铸件的激冷第六章 特种铸造工艺 6.1 离心铸造 6.2 低压铸造 6.3 差压铸造 6.4 增压铸造 6.5 石膏型铸造 6.6 陶瓷型铸造第七章 铸造工艺新技术 7.1 铸件凝固过程的计算机数值模拟 7.2 铸造工艺的计算机辅助设计 7.3 强制冷却技术的应用参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>