

<<数控加工技师手册>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技师手册>>

13位ISBN编号：9787111161110

10位ISBN编号：7111161114

出版时间：2005-4

出版时间：机械工业出版社

作者：韩鸿鸾,张秀玲

页数：860

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工技师手册>>

### 内容概要

本手册主要内容包括数控机床的概述、手工编程中的数学处理、数控加工的工艺知识、数控编程的基础、数控车床与车削加工中心的编程与操作、数控铣床与铣削加工中心的编程与操作、用户宏程序、数控磨床的编程、其他常用数控设备的编程与操作、自动编程及数控机床的应用等知识。

本手册可以作为高级工、技师和高级技师的工具书，也可以作为高职、大专、中专及本科院校数控专业师生及有关技术人员的工具书。

## &lt;&lt;数控加工技师手册&gt;&gt;

## 书籍目录

前言编者的话第一章 概述第一节 数控机床的组成第二节 数控机床的分类及其发展第二章 手工编程中的数学处理第一节 数学处理的内容第二节 基点的计算第三节 节点的计算第三章 数控加工程序编制的工艺基础第一节 数控加工工艺文件第二节 加工路线的确定第三节 数控加工工艺设计过程第四节 数控加工用刀具系统第五节 数控加工用夹具第六节 典型零件的加工工艺设计第七节 成组技术在数控加工上的应用第八节 数控加工的生产管理第四章 数控编程基础第一节 数控机床的坐标系第二节 数控机床的有关功能第三节 数控加工程序的格式与组成第四节 数控机床上的有关点第五节 刀具补偿功能第六节 数控机床的编辑规则第五章 数控车床与车削中心的编程与操作第一节 直线插补的应用第二节 圆弧程序的编制第三节 螺纹加工第四节 循环加工第五节 子程序的应用第六节 零点偏置第七节 数控车削中心编程第八节 数控车床编程举例第九节 FANUC系统数控车床的操作第十节 SIEMENS系统数控车床的编程第十一节 SIEMENS系统数控车床的操作第六章 数控铣床与加工中心的编程与操作第一节 一般工件的编程第二节 刀具偏置功能第三节 固定循环功能第四节 子程序在加工中心编程上的应用第五节 图形变换.....第七章 用户宏程序第八章 数控磨床的编程第九章 其他常用数控设备的编程与操作第十章 自动编程第十一章 数控机床的使用附录参考文献

<<数控加工技师手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>