

<<CAXA数控铣CAD/CAM技术>>

图书基本信息

书名：<<CAXA数控铣CAD/CAM技术>>

13位ISBN编号：9787111162292

10位ISBN编号：7111162293

出版时间：2005-4

出版时间：机械工业出版社

作者：张德强

页数：367

字数：590000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<CAXA数控铣CAD/CAM技术>>

### 内容概要

本书从应用角度系统介绍了数控技术及方面的知识，通过实例介绍了CAXA制造工程师、MasterCAM、UG等CAD/CAM软件的造型设计及数控加工方法。

其中CAXA制造工程师是一种高效易学、具有卓越工艺性能的优秀CAD/CAM软件。

它为数控加工提供实体、曲面混合的3D造型、模具设计、二至五轴铣削数控加工编程手段和强大数据接口等功能，也是劳动部数控工艺员职业资格培训指定使用软件，因此本教材重点介绍该软件内容。

MasterCAM和UG也是国内外被广泛使用并具有强大CAD/CAM功能的优秀软件，结合三类软件的优点对零件进行设计加工，能更好地解决数控加工中的各类问题。

读者只需认真学习几个实例就能快速掌握MasterCAM、UG软件的操作使用方法，从而为更深入地学习和应用上述软件打下坚实基础。

本书配合数控发展和CAXA的大学本科教育计划，主要作为普通高等学校机械类，机电类专业的教学用书。

也可作为大专、高职高专、成人教育及工程技术人员的参考书。

## <<CAXA数控铣CAD/CAM技术>>

### 书籍目录

序前言基础篇第1章 概述 1.1 数控技术及发展趋势 1.2 数控铣床组成与基本工作过程 1.3 数控铣床控制系统简介 1.4 小结 1.5 思考与练习第2章 数控铣削加工工艺 2.1 铣削对象、所用刀具和加工方法 2.2 铣削工艺分析 2.3 加工工艺路线分析 2.4 加工工艺参数分析 2.5 典型零件加工工艺分析 2.6 小结 2.7 思考与练习第3章 数控铣床手工编程 3.1 程序代码及结构 3.2 数控铣床的几种坐标系及原点 3.3 数控铣床的回零点、对刀与刀具补偿 3.4 手工编程实例 3.5 小结 3.6 思考与练习造型篇第4章 三种常用CAD/CAM软件简介 4.1 CAXA制造工程师XPI功能简介 4.2 MasterCAM功能简介 4.3 UG功能简介 4.4 小结 4.5 思考与练习第5章 CAXA制造工程师主界面介绍及线框造型原理与方法 5.1 CAXA制造工程师主界面及功能 5.2 线框造型 5.3 线框造型综合实例 5.4 小结 5.5 思考与练习第6章 曲面造型原理与方法 6.1 曲面生成 6.2 曲面编辑 6.3 综合实例 6.4 小结 6.5 思考与练习第7章 特征实体造型原理与方法 7.1 特征实体生成 7.2 特征实体编辑 7.3 特征实体造型综合实例 7.4 小结 7.5 思考与练习加工篇第8章 CAXA制造工程师的二维CAM技术第9章 CAXA制造工程师的三维CAM技术第10章 零件轨迹代码处理与知识加工扩展篇第11章 CAXA造型结合UG加工技术第12章 CAXA造型结合MasterCAM加工技术附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>