第一图书网, tushu007.com

<<铣削加工禁忌实例>>

图书基本信息

书名：<<铣削加工禁忌实例>>

13位ISBN编号：9787111164036

10位ISBN编号：7111164032

出版时间：2005-5

出版时间：机械工业

作者：钱昌明,张晓芳

页数：245

字数：244000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<铣削加工禁忌实例>>

内容概要

本书着重阐述铣削工艺中的各种“ 禁忌 ”问题。
其主要内容包括：铣床操作与调整的禁忌，铣床维护与保养的禁忌，铣削工件定位的禁忌，使用工夹具时的禁忌，分度头和精密量仪使用的禁忌，铣刀的安装、刃磨与使用的禁忌，铣削工艺的禁忌，铣削平面类、曲面类、槽类、齿轮类及离合器等工件的禁忌，刀具及模具铣削加工的禁忌，铣床镗孔、刻线和铣削滚子链轮的禁忌，以及难加工材料铣削加工的禁忌等。
书中以典型实例、图表并用、文图对照、误正对比的方法，分析与铣削质量、生产效率等密切相关的“ 禁忌 ”问题并给出相应的防止措施。
本书是对铣床操作人员丰富工艺知识，提高铣削操作技能有实用价值的参考书，也是大、中专院校、职业技术学院机械类专业学生进行工程实践（金工实习）及学习机械制造基础课程的良好读物，亦可作为培训铣床操作人员的基础教材和从事机械加工工艺技术、管理以及工程实践培训指导人员的参考书。

第一图书网, tushu007.com

<<铣削加工禁忌实例>>

书籍目录

前言第1章 铣床操作与调整的禁忌 1.1 操作铣床时，若手柄摇过了头，不能直接摇加原处 1.2 铣床主轴变速时，连续变换的次数不宜超过三次 1.3 铣床进级变速时，操作程序不能颠倒 1.4 铣床各个方向机动进给操纵的“ 复式手柄 ”其操作不能同时接通两个位置 1.5 铣床进给操作手柄安全装置的操作不容忽视 1.6 铣床工作台作快速移动时，其操作安全不容忽视 1.7 铣床工作台纵向丝杠传动间隙的调整不容忽视 1.8 铣床工作台纵向丝杠轴动间隙的调整不容忽视 1.9 铣床工作台镶条的调整不容忽视 1.10 铣床工作台的零位校准不容忽视 1.11 用组合盘形铣刀铣削台阶工件时，工作台“ 零位 ”的校正不容忽视 1.12 使用端面铣刀铣削平面时，铣床的主轴轴线与工作台进给方向的关系不容忽视 1.13 铣床主轴锥孔轴心线的径向圆跳动超差不容忽视 1.14 铣床主轴的轴向窜动不容忽视 1.15 铣床主轴轴肩支承面的端面圆跳动超差不容忽视 1.16 铣床主轴定心轴颈的径向圆跳动超差不容忽视 1.17 卧式铣床主轴旋转轴线对工作台模向移动的平行度超差不容忽视 1.18 卧式铣床主轴旋转轴线对工作台中央基准T形槽的垂直度超差不容忽视 1.19 卧式铣床悬梁导轨对主轴旋转轴线的平行度超差不容忽视 1.20 卧式铣床主轴旋转轴线对工作台台面的平行度超差不容忽视 1.21 卧式铣床刀杆支架孔轴线与主轴旋转轴线的重合度超差不容忽视 1.22 立式铣床主轴旋转轴线对工作台台面的垂直度超差不容忽视 1.23 立式铣床主轴套筒移动对工作台台面垂直超差不容忽视 1.24 铣床工作台台面的平面超差不容忽视 1.25 铣床工作台纵向移动对工作台台面的水平度超差不容忽视 1.26 铣床工作台横向移动对工作台台面的水平度超差不容忽视 1.27 铣床工作台中央T形槽侧面对工作台纵向移动的平行度超差不容忽视 1.28 铣床升降台垂直移动的直线度超差不容忽视 1.29 铣床工作台纵向和模向移动的垂直超差不容忽视 1.30 卧式万能铣床工作台回转中心对主轴旋转中心及工作台中央T形槽的偏新式超差不容忽视……第2章 铣床 维护与保养的禁忌第3章 铣削工件定位的禁忌第4章 使用工夹具时的禁忌第5章 分度头和精密量仪使用的禁忌第6章 铣刀的安装、刃磨与使用的禁忌第7章 铣削工艺的禁忌第8章 铣削平面类工作的禁忌第9章 铣削曲面类工作的禁忌第10章 铣削槽类工作的禁忌第11章 铣削齿轮类零件的禁忌第12章 铣削离合器的禁忌第13章 刀具及模具铣削加工的禁忌第14章 铣床镗孔、刻线和铣削滚子链轮的禁忌第15章 难加工材料铣削加工的禁忌附录参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<铣削加工禁忌实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com