

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787111165408

10位ISBN编号：7111165403

出版时间：2005-7

出版时间：机械工业出版社

作者：陈明

页数：263

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学>>

内容概要

本书是21世纪高校机电类规划教材。

内容包括绪论、机械制造工艺过程基本概念、机械加工工艺规程设计、机械加工质量分析及控制、典型零件的加工工艺、夹具设计的基本原理、典型夹具的设计、机器装配工艺基础、先进制造技术及附录等10部分。

本书以加工工艺为主线，将制造工艺、机床夹具、装配工艺和加工对象等有机统一，体系完整，简明精练。

本教材强调对基本概念和基本知识的理解和掌握，突出典型机械结构、典型工艺及其典型应用，并融入计算机应用技术，注重现场加工实际问题的分析和解决方案，具有一定的科学性和先进性。

本书除作了应用本科院校教材之外，还可作为高职高专教学用书。

面向机械设计制造及其自动化、教材成形及控制工程、过程装备与控制工程等本科专业，以及机械设计与制造、机械制造与自动化、数控技术、模具设计与制造、材料成形与控制技术、机电一体化技术、检测技术及应用、汽车制造与装配技术、汽车检测与维修技术、精密机械技术等高职高专各专业，也可供从事机械制造行业工程技术人员学习参考。

<<机械制造工艺学>>

书籍目录

序前言绪论第一章 机械制造工艺过程基本概念 第一节 生产过程民工艺过程 第二节 生产纲领与生产类型 第三节 工件的定位与基准 第四节 机器的装配 习题与思考题第二章 机械加工工艺规程的设计 第一节 概述 第二节 机械加工的工艺过程设计 第三节 机械加工的工序设计 第四节 计算机辅助工艺过程设计 第五节 工艺过程的生产率和经济性 习题与思考题第三章 机械加工质量分析及控制 第一节 概述 第二节 影响加工精度的主要因素及其控制 第三节 加工误差的综合分析 第四节 影响表面质量的因素及其控制 第五节 机械加工中振动的基本知识 习题与思考题第四章 典型零件的加工工艺 第一节 轴类零件的加工 第二节 箱体零件的国工 第三节 其他典型零件的加工 习题与思考题第五章 夹具设计的基本原理 第一节 概述 第二节 工件在夹具中的定位 第三节 工件在夹具中的夹紧 第四节 专用夹具的设计方法 第五节 计算机辅助夹具设计 习题与思考题第六章 典型夹具的设计 第一节 钻床夹具 第二节 镗床夹具 第三节 铣床夹具 第四节 车床夹具 第五节 其他机床夹具简介 习题与思考题第七章 机器装配工艺基础 第一节 概述 第二节 装配尺寸链 第三节 保证装配精度的方法 第四节 装配工艺规程的编制 第五节 装配自动化及计算机辅助装配工艺设计 习题与思考题第八章 先进制造技术 第一节 概述 第二节 现代制造工艺设计 第三节 自动化加工技术 第四节 先进制造生产模式 习题与思考题附录参考文献

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>