

<<铣工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<铣工（中级）>>

13位ISBN编号：9787111170501

10位ISBN编号：7111170504

出版时间：2005-9

出版时间：机械工业出版社

作者：胡家富

页数：578

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铣工（中级）>>

### 内容概要

本书是依据《国家职业标准》中级铣工的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。本书的主要内容包括：典型常用铣床结构和常见故障的排除方法；直齿轮和齿条、牙嵌离合器、直线成形面和刀具圆柱面直齿槽的加工方法和检验测量方法；简要介绍了提高平面、连接面、直角沟槽和特形槽、角度面和刻线、外花键铣削精度的方法，以及在铣床上加工坐标孔的方法。

通过大量实践较详细地介绍了具体操作和质量分析方法。

书末附有与之配套的试题库和答案，以便用于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

## &lt;&lt;铣工(中级)&gt;&gt;

## 书籍目录

序前言第一章 第一节 中级铣工专业基本知识 一、铣床型号的编制方法 二、常用黄型铣床的种类、特征与技术参数 三、典型铣床的传动结构和原现 四、典型铣床的调整和常见故障排除 第二节 铣刀及其合理选用 一、铣刀的结构与使用特点 二、铣刀的合理选用 三、铣刀的维护与保养 第三节 铣床夹具与装夹方式的合理选用 一、铣床专业夹具的典型结构与合理使用方法 二、组合夹具的结构与使用方法 三、复杂工件与易变形工件的装夹方法 四、铣床夹具的组合使用方法 第四节 常用齿软量具的使用方法 一、常用齿轮量具量仪的种类 二、常用齿软量具量仪的结构与使用方法 第五节 合理制定铣削加工工艺 一、较复杂工件铣削加工工艺制定实例 二、配合工件铣削加工工艺制定实例 三、箱体工件铣削加工工艺制定实例 复习思考题第二章 高精度连接面与沟槽加工 第一节 高精度连接面与沟槽工件加工必备专业知识 一、提高平面铣削精度的方法 二、提高垂直面和平行面铣削精度的方法 三、提高台阶和直角沟槽铣削精度的方法 第二节 连接面工件加工技能训练实例 训练1 台阶、斜面复合工件加工 训练2 划线盘底加工 第三节 直角沟槽加工技能训练实例 训练1 对称双键槽轴加工 训练2 双凹凸槽工件加工 复习思考题第三章 高精度角度面加工与刻度加工 第一节 高精度角度加工与刻度加工必备专业知识 一、提高分度精度的方法 二、提高角度面加工精度的方法 三、提高刻线加工精度的方法 第二节 角度面工件技能训练实例 训练1 六棱锥体加工 训练2 不等边五边形角度面加工 第三节 刻线加工技能训练实例 训练1 圆锥面刻线加工 训练2 圆柱端面刻线加工 训练3 直尺刻线加工 复习思考题第四章 高精度花键轴加工 第一节 高精度花键轴加工必备专业知识 .....第五章 平行孔系与椭圆孔加工第六章 齿轮与齿条加工第七章 直齿锥齿轮加工第八章 牙嵌离合器加工第九章 成形面、螺旋面与凸轮加工第十章 刀具圆柱面直齿槽加工试题库

## &lt;&lt;铣工（中级）&gt;&gt;

## 媒体关注与评论

书评领你入门，帮你取证踏上理想之岗；教你技能，祝你成功步入人才殿堂。

覆盖面广——多工种多层次，任你选；实用性强——重专业重技能，上手快；编排科学——分级别分领域，易培训；便于检测——题库试卷答案，全具备。

企业培训部门、各级职业技能鉴定培训机构，再就业和农民工培训机构、各种短训班的优选教材。

技工学校、职业高中、中专等职业技术学校相关专业的教材。

权威性：依据最新颁布的《国家职业标准》，由相关行业从事技能培训和考工的200多名专家、工程技术人员、教师、技师和高级技师参加编写。

实用性：以“实用、够用”为宗旨，按岗位培训需要编写；以技能为主线，理论与技能有机结合，重在教会学员掌握必需的专业知识和技能；突出“新”字，做到“知识新、工艺新、技术新、设备新、标准新”。

科学性：各工种初级、中级、高级、技师（含高级技师）合理衔接、步步提升，为高技能人才培养搭建了科学的阶梯型培训架构。

为满足实际培训需要，对多工种共同需求的基础知识分别编写了15种公共基础教材。

一体化：教材的章首有半训要点、章末配复习思考题，书末有与之配套的试题库和答案，以及便于自测自测的理论和技能模拟试卷，同时还根据需求为了本教材配制了VCD光盘。

这些内容的一体化既方便企业培训、鉴定，又便于学员自学。

新颖性：为增加可读性，全书采用双色排版，并针对需要掌握的重点、难点和知识鉴定点加有旁白提示，便于培训、鉴定抓住重点、提高效率。

## <<铣工（中级）>>

### 编辑推荐

领你入门，帮你取证踏上理想之岗；教你技能，祝你成功步入人才殿堂。

覆盖面广——多工种多层次，任你选；实用性强——重专业重技能，上手快；编排科学——分级分领域，易培训；便于检测——题库试卷答案，全具备。

企业培训部门、各级职业技能鉴定培训机构，再就业和农民工培训机构、各种短训班的优选教材。

技工学校、职业高中、中专等职业技术学校相关专业的教材。

权威性：依据最新颁布的《国家职业标准》，由相关行业从事技能培训和考工的200多名专家、工程技术人员、教师、技师和高级技师参加编写。

实用性：以“实用、够用”为宗旨，按岗位培训需要编写；以技能为主线，理论与技能有机结合，重在教会学员掌握必需的专业知识和技能；突出“新”字，做到“知识新、工艺新、技术新、设备新、标准新”。

科学性：各工种初级、中级、高级、技师（含高级技师）合理衔接、步步提升，为高技能人才培养搭建了科学的阶梯型培训架构。

为满足实际培训需要，对多工种共同需求的基础知识分别编写了15种公共基础教材。

一体化：教材的章首有半训要点、章末配复习思考题，书末有与之配套的试题库和答案，以及便于自测自测的理论和技能模拟试卷，同时还根据需求为了本教材配制了VCD光盘。

这些内容的一体化既方便企业培训、鉴定，又便于学员自学。

新颖性：为增加可读性，全书采用双色排版，并针对需要掌握的重点、难点和知识鉴定点加有旁白提示，便于培训、鉴定抓住重点、提高效率。

<<铣工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>