第一图书网, tushu007.com

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787111170815

10位ISBN编号：7111170814

出版时间：2005-9

出版时间：机械工业出版社

作者：马振福

页数：299

字数：473000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<机械制造技术>>

内容概要

本书是根据中等职业学校重点建设专业“光机电专业”的教学基本要求编写的。
本书以培养学生综合职业能力为出发点，打破原有学科体系，将金属切削机床、金属削原理与刀具、机床夹具设计、机械制造工艺学及常用量具等相关科学知识有机地融合起来，形成了新的教材体系。其内容突出综合性与实用性、实现项目教学，以培养学生的职业岗位能力为重点。
本书主要内容包括：机械制造基础知识、轴类零件加工、套筒类零件加工、箱体类零件加工、圆柱齿轮加工、机械制造质量分析、特种加工、现代制造技术简介、机械装配工艺基础等。
本书中作为光机电类、机械类及相关专业用教材，也可供有关工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<机械制造技术>>

书籍目录

前言项目一 机械制造基础知识 一单元 机械的生产过程和工艺过程 二单元 零件的工艺分析 三单元 毛坯的选择 四单元 工件装夹和定位基准的选择 五单元 定位误差的分析与计算 六单元 工件的夹紧 七单元 工艺路线的拟定 八单元 工序尺寸及其公差的确定 九单元 机械加工生产率 思考题与习题项目二 轴类零件加工 一单元 轴类零件的功用及结构特点 二单元 轴类零件的工艺分析 三单元 轴类零件加工工艺分析 四单元 金属切削基础知识 五单元 轴类零件加工常用的机床 六单元 车削加工刀具及切削用量选择 七单元 车削加工方法 八单元 轴类零件加工中常用的量具 九单元 轴类零件加工实际训练 思考题与习题项目三 套筒类零件加工 一单元 套筒类零件的功用及结构特点 二单元 套筒类零件的工艺分析 三单元 套筒类零件加工工艺分析 四单元 也的精密加工 五单元 套类零件加工实际训练 思考题与习题项目四 箱体类零件加工 一单元 箱体类零件的功用及结构特点 二单元 箱体类零件的工艺分析 三单元 箱体类零件加工工艺分析 四单元 箱体的检验及常用的量具 五单元 箱体类零件加工常用的机床 六单元 箱体类零件加工刀具及切削用量选择 七单元 工件的铣、钻、镗床夹具中的安装 八单元 箱体类零件加工实际训练 思考题与习题项目五 圆柱齿轮加工 一单元 齿轮的技术要求及结构工艺分析 二单元 圆柱齿轮加工工艺分的 三单元 齿坯加工 四单元 齿形加工及常用的机床 五单元 圆柱齿轮加工实际训练 思考题与习题项目六 机械制造质量分析 一单元 基本概念 二单元 机械加工精度 三单元 加工误差综合分析 四单元 提高加工精度的工艺措施 五单元 机械加工表面质量 思考题与习题项目七 特种加工……项目八 现代制造技术简介项目九 机械装配工艺基础参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com