

<<数控机床与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控机床与编程>>

13位ISBN编号：9787111171454

10位ISBN编号：7111171454

出版时间：2005-8

出版时间：机械工业出版社

作者：郑堤

页数：274

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床与编程>>

内容概要

《数控机床与编程》以实际应用为出发点，在简要介绍数控技术的历史、现状和发展趋势，数控技术原理，数控系统功能与结构原理，以及数控机床的使用、维护与管理的基础上，结合大量工程实例详细介绍数控机床的结构与特点，重点介绍数控机床的加工工艺特点、手工编程加工方法以及计算机辅助编程加工方法和软件等。

《数控机床与编程》兼顾了课堂教学及自学的特点和需要，每章都附有一定数量的习题与思考题，有助于读者加深对《21世纪高校机电类规划教材：数控机床与编程》内容的理解及检验学习效果。

《数控机床与编程》还提供配套的CAI课件，便于采用现代化手段进行教学。

《数控机床与编程》还可作为高校机械类本科生的专业课或选修课教材，也可供夜大、函授或数控技术培训使用，还可供从事数控加工与管理的工程技术人员参考。

<<数控机床与编程>>

书籍目录

序前言第一章 绪论第一节 数控技术基本概念与原理第二节 数控机床第三节 数控机床的发展习题与思考题第二章 数控系统及工作原理第一节 概述第二节 数控插补原理第三节 数控补偿原理第四节 位移与速度检测第五节 伺服驱动与控制第六节 CNC装置第七节 CNC系统中的可编程控制器（PM）习题与思考题第三章 数控机床机械结构第一节 数控机床的结构和性能要求第二节 常见数控机床布局第三节 数控机床主传动系统及主轴组件第四节 进给系统的机械传动机构第五节 数控机床床身与导轨第六节 数控机床刀库与换刀装置第七节 数控机床回转工作台第八节 数控加工用辅助装置习题与思考题第四章 数控加工与编程基础第一节 数控加工工艺特点第二节 数控加工工艺分析与设计第三节 数控加工程序格式与标准数控代码第四节 数控编程中的数值计算习题与思考题第五章 数控机床手工编程第一节 手工编程的特点、方法与步骤第二节 数控车床手工编程第三节 数控铣床手工编程第四节 加工中心手工编程习题与思考题第六章 数控机床计算机辅助编程第一节 计算机辅助编程简介第二节 MasterCAM的车削编程第三节 铣削与加工中心的计算机辅助编程习题与思考题第七章 数控机床的购置、使用与维护第一节 数控机床的购置第二节 数控机床的使用与管理第三节 数控机床的维护与保养习题与思考题参考文献

<<数控机床与编程>>

编辑推荐

其他版本请见：《数控机床与编程（第2版）》

<<数控机床与编程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>