第一图书网, tushu007.com

<<机械制造工艺与机床夹具课程设计指>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺与机床夹具课程设计指导>>

13位ISBN编号：9787111178125

10位ISBN编号：7111178122

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业出版社

作者：吴拓

页数：119

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《高职高专机电工程类规划教材：机械制造工艺与机床夹具课程设计指导》是为了适应高职高专教学需要，指导工科院校机电工程类各专业学生做好机械制造工艺与机床夹具课程设计而编写的。书中介绍了课程设计的要求、内容、设计方法及步骤，提供了工艺规程设计和夹具设计指导、设计范例以及工艺规程设计和夹具设计的相关资料，还收集了各类机械零件图样40幅，供教师为学生下达设计任务书时选用。

全书共五章。

第一章为机械制造工艺与机床夹具课程设计概述；第二章为机械制造工艺规程设计指要；第三章为机床夹具设计指要；第四章为课程设计实例；第五章为机械制造工艺与机床夹具课程设计题目选编。

《高职高专机电工程类规划教材：机械制造工艺与机床夹具课程设计指导》可供高职高专机电类专业的学生进行机械制造工艺与机床夹具课程设计和毕业设计进使用，也可供有关工程技术人员参考。

书籍目录

前言第一章 机械制造工艺与机床夹具课程设计概述第一节 课程设计的目的和要求一、课程设计的目的二、课程设计的要求第二节 课程设计的内容和步骤一、课程设计的内容二、课程设计的步骤第三节 课程设计的注意事项一、设计应贯彻标准化原则二、撰写说明书应注意的事项三、拟定工艺路线应注意的事项四、夹具设计中常易出现的错误第四节 课程设计的进度安排与成绩考核一、课程设计的时间安排二、课程设计的进度三、课程设计的成绩考核第二章 机械制造工艺规程设计指要第一节 机械加工工艺规程一、工艺规程的作用二、工艺规程的格式第二节 机械加工工艺设计资料一、典型表面的加工方案二、典型表面的加工精度三、各种加工方法所能达到的表面粗糙度四、加工余量及尺寸偏差五、切削用量的选择六、零件热处理在工艺路线中的安排第三章 机床夹具设计指要第一节 机械加工定位、夹紧符号一、机械加工定位、平紧符号二、各种符号标注示例第二节 专用夹具设计资料一、切削力、夹紧力的计算二、常用金属切削机床的主轴转速和进给量第三节 机床夹具公差和技术要求的制定一、制定夹具公差和技术要求的基本原则二、夹具各组成元件的相互位置精度和相关尺寸公差的制定三、夹具公差与配合的选择四、夹具零件的公差和技术要求五、夹具制造和使用说明第四章 课程设计实例封面目录设计任务书课程设计说明书正文一、零件的分析二、工艺规程设计三、专用夹具设计四、课程设计心得体会五、参考文献第五章 机械制造工艺与机床夹具课程设计题目选编参考文献

编辑推荐

其它版本请见：《高职高专机电工程类规划教材：机械制造工艺与机床夹具课程设计指导（第2版）》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com