

<<创工操作技术与窍门>>

图书基本信息

书名：<<创工操作技术与窍门>>

13位ISBN编号：9787111183761

10位ISBN编号：7111183762

出版时间：2006-3

出版时间：机械工业出版社

作者：何建民

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<刨工操作技术与窍门>>

内容概要

本书中融汇了金属切削原理、工艺系统(机床、刀具、夹具)原理及其应用、各种工件的加工方法和计算、高效率切削、机床的扩大使用和多种形式应用等知识为一体,以典型工件的操作要点、技术关键、工艺窍门与加工经验,以及技术创新改造方面的内容为主线,理论联系实际,追求内容新颖和技术进步。

编写目的在于使读者掌握职业技能,丰富知识内涵,进一步提高操作水平和生产率,并力求引导读者的创新思维。

本书介绍了刨床和插床、刨刀和插刀以及夹具等工艺系统的工作原理和合理使用;比较全面地叙述了外直线表面(平面、斜面、螺旋斜面、连接面、正多边形等)、沟槽类工件(直角沟槽、斜形沟槽、键槽、多齿齿槽、等分槽、油槽、特种沟槽、花键等)、内外凸凹曲线,以及齿轮类工件的刨削和检验方法;最后,叙述了在插床上加工各种工件的操作技能。

在介绍这些内容时,一方面讲述常规性技术,另一方面又突出了工艺窍门、操作关键和要点提示,还适当穿插进一些技术创新等方面的内容,并对典型工件的加工示例和提高生产率方面的改进措施,都尽量给以启发和引导,意在使读者在掌握操作技能的基础上,能进一步开发和探索新技术、新工艺,把刨削技术不断推向新水平。

本书理论联系实际,实用性强。

本书适用于初、中、高级不同级别的刨工阅读,也可供一般技术人员参考。

<<刨工操作技术与窍门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>