

<<金属切削加工及装备>>

图书基本信息

书名：<<金属切削加工及装备>>

13位ISBN编号：9787111183884

10位ISBN编号：7111183886

出版时间：2006-2

出版时间：机械工业出版社

作者：吴拓

页数：173

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属切削加工及装备>>

### 内容概要

本书是为适应高等职业教育和高等专科教育的机械制造专业教学体系改革,满足数控加工、模具制造、机电一体化等专业方向教学的需要,将“金属工艺学”、“金属切削原理与刀具”、“金属切削机床概论”等几门机械专业课程中的核心内容有机地结合起来,从培养技术应用能力和加强素质教育出发,以机械加工的基本原理为主线,进行综合编写而成的一门系统的机械制造专业基础课教材。全书共8章,主要内容有:金属切削加工的基础知识、刀具材料、金属切削过程及其基本规律、金属切削基本理论的应用、典型金属切削加工方法及刀具、金属切削机床概论、典型表面加工等。

本书注重实际应用,突出基本概念,内容简明精炼。

本书可供高等职业教育和高等专科教育院校机械制造专业作为教材使用,也可供普通高等院校师生及有关工程技术人员参考。

## <<金属切削加工及装备>>

### 书籍目录

前言第一章 绪论第一节 金属切削加工技术发展概况第二节 金属切削机床在国民经济中的地位及其发展简史第三节 本课程的内容与学习方法第二章 金属切削加工的基本知识第一节 切削运动和工件表面第二节 切削要素第三节 刀具几何参数思考题与习题第三章 刀具材料第一节 刀具材料应具备的性能第二节 高速钢第三节 硬质合金第四节 其他刀具材料思考题与习题第四章 金属切削过程及其基本规律第一节 金属切削的变形过程第二节 切削力与切削功率第三节 切削热与切削温度第四节 刀具磨损与刀具耐用度思考题与习题第五章 金属切削基本理论的应用第一节 切屑控制第二节 工件材料的切削加工性第三节 切削液及其选用第四节 刀具几何参数的合理选择第五节 切削用量的合理选择第六节 超高速切削与超精密切削简介思考题与习题第六章 典型金属切削加工方法及刀具第一节 车削加工及车刀第二节 铣削加工及铣刀第三节 钻镗加工及钻头、镗刀第四节 刨削、插削和拉削加工及其刀具第五节 齿轮加工及切齿刀具第六节 磨削加工及砂轮第七节 自动化生产及其刀具第八节 光整加工方法综述思考题与习题第七章 金属切削机床概论第一节 金属切削机床概述第二节 车床第三节 磨床第四节 齿轮加工机床第五节 其他机床思考题与习题第八章 典型表面加工第一节 外圆加工第二节 孔（内圆）加工第三节 平面加工第四节 曲（异型）面加工思考题与习题参考文献

<<金属切削加工及装备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>