

<<数控铣工技能鉴定考核培训教 >

图书基本信息

书名：<<数控铣工技能鉴定考核培训教程>>

13位ISBN编号：9787111184492

10位ISBN编号：7111184491

出版时间：2006-3

出版时间：机械工业

作者：宗国成

页数：259

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《数控操作工程技能鉴定考核培训教程：数控铣工技能鉴定考核培训教程》是根据《国家职业标准》中数控铣床操作工的基本要求，为职业技能鉴定而编写的应知、应会培训教材。

内容包括应知、应会以及相应的标准化习题和样卷。

应知部分介绍数控铣床组成与原理、数控铣床编程；应会部分介绍数控铣床加工工艺基础和数控铣床操作方法等内容。

《数控操作工程技能鉴定考核培训教程：数控铣工技能鉴定考核培训教程》可作为数控铣床操作工职业技能培训与鉴定考核用书，也可作为中职中专、高职高专相关课程的教材（尤其是对于两年制的数控专业），也是从事数控铣床操作与编程的工程技术人员实用参考书。

书籍目录

前言第一部分 应知第1章 数控铣床组成与原理1.1切削运动1.1.1金属切削机床概述1.1.2零件表面形状及其形成方法1.1.3切削运动1.2数控铣床原理1.2.1数控技术1.2.2数控系统原理1.2.3伺服系统工作过程1.2.4检测及其他接口技术1.3数控铣床组成1.3.1数控铣床结构特点与种类1.3.2主轴系统1.3.3进给传动系统第2章 数控铣床编程2.1数控铣床编程概述2.1.1数控程序格式2.1.2数控铣床坐标系统及其指令2.1.3辅助功能指令2.1.4常用准备功能指令2.1.5子程序2.2数控铣床编程应用2.2.1数控铣床常规加工编程方法2.2.2孔加工固定循环2.2.3 自动编程第二部分 应会第3章 数控铣床加工工艺基础3.1夹具3.1.1六点定位原理3.1.2数控铣床夹具3.1.3铣床常用夹具3.2刀具3.2.1铣刀种类与材料3.2.2对刀仪3.3量具3.3.1游标卡尺3.3.2千分尺3.3.3百分表3.4常用工件材料3.4.1钢铁材料3.4.2非铁金属3.5数控铣削加工工艺基础3.5.1机械加工过程的基本概念3.5.2数控加工工艺设计第4章 数控铣床操作4.1数控铣床功能4.1.1数控功能4.1.2数控铣床加工功能4.2 FANUC Oi系统数控铣床操作方法4.2.1面板及功能4.2.2操作过程4.3 SIEMENS 802S / C系统数控铣床操作方法4.3.1面板及功能4.3.2操作过程 4.4华中世纪星HNC-21M系统操作方法4.4.1面板及功能4.4.2 HNC-21M系统操作过程4.5数控铣床管理4.5.1数控铣床验收内容4.5.2数控铣床操作规程4.5.3数控铣床日常维护保养第三部分 应知、应会习题一、是非题二、选择题三、简答题四、工艺编程题参考答案附录附录A数控加工工序卡片附录B数控铣床操作工职业技能鉴定（中级）应知考核试题及参考答案附录C数控铣床操作工职业技能鉴定（高级）应知考核试题及参考答案附录D数控铣床操作工职业技能鉴定（技师）应知考核试题及参考答案附录E数控铣床操作工技能考核标准参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>