第一图书网, tushu007.com

<<热处理技术数据手册>>

图书基本信息

书名：<<热处理技术数据手册>>

13位ISBN编号：9787111185475

10位ISBN编号：7111185471

出版时间：2006-4

出版时间：机械工业出版社

作者：樊东黎，徐跃明，

页数：1154

字数：1901000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书的内容是与热处理有关的技术数据。
其中包括基础，国内外金属和合金的命名法，金属材料的化学成分，热处理工艺规范，热处理后的力学性能，加热和冷却方式，各种热处理和化学热处理原理与工艺，表面沉积涂层技术，量大、面广机器零件、制品的热处理工艺及效果，质量检测和控制技术，计量单位和换算、热处理标准等。
　本手册可供热处理生产第一线的工程师、技师、质检人员在优选工艺、预见性能、完善管理工作中使用，也可供科研设计人员在零件失效分析、产品开发设计、技术创新中应用，以及高校、职高、中专和技校师生在教学、科研中参考。

书籍目录

第2版前言第1章 元素的物理化学性质第2章 钢铁热处理基础第3章 金属和合金材料牌号表示方法及世界主要国家常用钢和合金牌号相似对照第4章 金属和合金材料的化学成分和性能第5章 钢热处理基本数据第6章 金属的加热和冷却第7章 钢的常规热处理第8章 铸铁的热处理第9章 非铁金属和合金的热处理第10章 功能合金的热处理第11章 钢的表面热处理第12章 化学热处理第13章 气相沉积技术第14章 可控气氛第15章 粉末冶金件的热处理第16章 工模具、量具的热处理第17章 弹簧的热处理第18章 滚动轴承的热处理第19章 大型零件热处理第20章 农机具及日用五金件热处理第21章 热处理的质量控制第22章 热处理的质量检验附录 通用数据和换算参考文献

编辑推荐

第2版手册的重要改动和增补是：　　1.把"钢铁热处理基础"一章分为"材料化学成分"、"基础"和"数据"三章,便于读者查找。

2.增加"金属和合金材料牌号表示方法"一章。
除国产材料外,尚引有英、美、日、德、法、俄、韩等国和国际标准化组织的材料牌号表示方法以及中外牌号对照,以满足日益增长的对外交流的需要。

3.在"钢热处理基本数据"一章中增添了"钢淬火回火后的力学性能"一节。
本节对于钢常规热处理效果和根据零件性能要求选择钢材和制订热处理规范至关重要。

4.在"金属热处理的加热和冷却"一章中补充了"在气体和真空中加热"两部分,这是近代热处理技术不可或缺的部分。

5.在附录的"通用数据"中补充了国内外学术团体、标准化组织、专业、环境、安保、国家管理部门名称缩写的含义,计量单位和换算,特别是列入了材料各种缺口试样冲击功和冲击韧度的换算。
这在过去被认为是根本不可能或不推荐的事。

6.在各种材料成分、热处理工艺和各类零件热处理各章中也都适当补充了不少近代热处理新技术数据,体现了热处理技术的增新和进步。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com