

<<PC数控原理、系统及应用>>

图书基本信息

书名：<<PC数控原理、系统及应用>>

13位ISBN编号：9787111186571

10位ISBN编号：7111186575

出版时间：2006-9

出版时间：机械工业出版社

作者：周凯

页数：421

字数：530000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<PC数控原理、系统及应用>>

内容概要

本书针对发展和应用新一代PC数控系统的需要,从理论与实践相结合的角度,全面系统阐述PC数控的有关原理、控制方法、系统实现和多方位应用。

全书内容分三个部分:第1部分PC数控原理(第1-5章),介绍PC数控的工作原理、轨迹插补原理与方法、轨迹控制原理与方法,以及新发展起来的高级控制方法;第2部分PC数控系统(第6-12章),介绍PC数控系统的体系结构、硬件系统、软件系统、驱动系统、零传动系统、形状量控制系统和网络化控制系统;第3部分PC数控技术应用(第13-15章),介绍PC数控系统在车床、铣床、加工中心等设备上的典型应用,以及在机器人、坐标测量机、实物映射加工系统等方面的特殊应用,并以基于PC数控的网络化制造系统为例,介绍PC数控技术的综合应用。

本书适合于数控技术、机电一体化、工业自动控制、现代制造系统等领域的研究人员和工程技术人员学习使用,并可作为高等院校机电、自动化、计算机控制与应用等专业师生的学习参考书。

<<PC数控原理、系统及应用>>

作者简介

周凯，清华大学博士后，中共中央党校国际战略所博士，国际科学管理研究中心研究员。近年来一直进行政府绩效评估和管理的系统研究和实践工作，多次参加政府绩效评估和管理的国际会议，积极倡导在国内加强政府绩效评估的实践，并与政府有关部门积极探索构建适合中国国情的科学

<<PC数控原理、系统及应用>>

书籍目录

前言第1部分 PC数控原理 第1章 绪论 1.1 数控技术的发展历史与PC数控 1.2 PC数控的技术经济优势 1.3 PC数控的当前技术水平 1.4 PC数控技术与装备的发展趋势 1.5 发展高性能PC数控产品的技术途径 第2章 PC数控的基本原理 2.1 PC数控的基本原理 2.2 PC数控加工过程的控制的基本原理 2.3 PC数控加工系统的组成 2.4 PC数控系统的基本结构与运行原理 2.5 PC数控装置的主要环节 第3章 PC数控的轨迹插补原理与方法 3.1 PC数控轨迹插补的基本原理 3.2 PC数控轨迹插补的基本方法 3.3 PC数控的高速采样插补方法 3.4 PC数控样条曲线插补方法 3.5 PC数控的自由曲面插补方法 3.6 PC数控螺纹加工控制方法 3.7 PC数控的数字 - 脉冲转换方法 3.8 PC数控的柔性加减速控制方法 第4章 PC数控的轨迹控制原理与方法 4.1 数控轨迹控制的基本原理 4.2 PC数控的进给运动控制 4.3 PC数控的闭环步进运动控制 4.4 PC数控的连续运动控制 4.5 PC数控的数字化连续运动控制 第5章 PC数控的高级控制方法第2部分 PC数控系统 第6章 PC数控的系统的体系结构 第7章 PC数控的硬件系统 第8章 PC数控的软件系统 第9章 PC数控的驱动系统 第10章 PC数控的零传动驱动系统 第11章 PC数控的开关量控制系统 第12章 PC数控的网络化控制系统第3部分 PC数控技术应用 第13章 PC数控的典型应用 第14章 PC数控的特殊应用 第15章 基于PC数控的网络化制造系统参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>