第一图书网, tushu007.com

<<加工中心操作工技能鉴定考 >

图书基本信息

书名：<<加工中心操作工技能鉴定考核培训教程>>

13位ISBN编号：9787111188216

10位ISBN编号：7111188217

出版时间：2006-5

出版时间：机械工业出版社

作者：卜云峰

页数：320

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是根据《国家职业标准》中加工中心操作工的基本要求，为职业技能鉴定而编写的培训教材。
主要介绍了加上中心的结构、工艺、编程、操作与维护等内容。
全书突出了系统性、实用性和综合性，由浅入深，通俗易懂。
书中采用的实例均取材于生产实际和作者多年的教学实践。
本书针对性和实用性较强，附有系统、全面的考核题库，可以作为加工中心操作工职业技能培训与鉴定考核用书，可供高等院校机电一体化专业和机械制造等专业开展数控技术教学使用，以及作为高职数控专业学生的教材或教学参考书，也可供从事数控加工技术的工程技术人员、高级技术工人、技师参考。

书籍目录

前言第一部分 应知 第1章 加工中心基础知识 1.1 加工中心概述 1.1.1 加工中心简介 1.1.2 加工中心的加工过程 1.2 加工中心的组成及其功能 1.2.1 数控系统 1.2.2 伺服系统 1.2.3 强电控制柜 1.2.4 机床本体 1.2.5 辅助装置 1.3 加工中心的分类 1.3.1 加工中心的型号 1.3.2 加工中心的分类方法 1.4 加工中心的发展现状与趋势 1.4.1 加工中心的发展现状 1.4.2 加工中心的发展趋势 第2章 加工中心的主要部件和控制检测系统 2.1 加工中心的传动系统 2.1.1 主传动系统 2.1.2 进给传动系统 2.2 加工中心支承系统 2.2.1 床身 2.2.2 立柱 2.3 加工中心刀库及自动换刀装置 2.3.1 加工中心刀库的功能及形式 2.3.2 自动换刀装置 2.4 加工中心刀具系统 2.4.1 加工中心刀具系统概述 2.4.2 刀具识别技术 2.4.3 选刀方式 2.5 回转工作台 2.6 加工中心位置检测装置 2.6.1 光栅传感器 2.6.2 旋转角编码器 2.6.3 感应同步器 2.6.4 磁栅 2.7 加工中心的冷却、润滑系统 2.7.1 冷却系统 2.7.2 润滑系统第二部分 应会 第3章 加工中心的加工工艺 3.1 加工中心的加工工艺分析 3.1.1 加工中心的加工对象 3.1.2 零件加工工艺可行性分析 3.1.3 零件的工艺设计 3.1.4 走刀路线的选择方法 3.1.5 对刀点与换刀点的确定 3.1.6 加工余量的确定 3.1.7 切削用量的确定 3.2 加工中心的工件定位与夹具选择 3.2.1 工件定位的基本原理 3.2.2 六点定位原理的应用 3.2.3 定位与夹紧的关系 3.2.4 工件的装夹 3.3 加工中心刀具 3.3.1 加工中心刀具的材料 3.3.2 加工中心常用刀具的种类 3.3.3 加工中心刀具的选择 第4章 加工中心编程基础 4.1 加工中心坐标系统 4.1.1 数控机床的坐标系 4.1.2 机床坐标系的原点 4.1.3 工件坐标系和程序原点 4.1.4 局部坐标系 4.1.5 绝对坐标（G90）与增量（相对）坐标（G91） 4.2 加工中心编程内容与方法 4.2.1 手工编程 4.2.2 自动编程 4.2.3 加工中心程序编制的内容和步骤 4.2.4 典型CAD／CAM软件介绍 4.3 加工中心编程规则 4.3.1 程序结构 4.3.2 典型数控系统的指令代码 4.4 加工中心加工程序的手工编制 4.4.1 概述 4.4.2 加工中心加工程序的编制步骤 4.4.3 数控加工程序的手工编制实例 4.5 加工中心加工程序的自动编制 4.5.1 MasterCAM软件特点 4.5.2 MasterCAM软件的主要模块 4.5.3 MasterCAM软件使用简介 4.5.4 MasterCAM应用实例 第5章 加工中心操作 5.1 工艺准备 5.1.1 工件装夹与找正 5.1.2 对刀 5.1.3 刀具的预调 5.1.4 工件坐标系的建立 5.1.5 程序的校验 5.2 SIEMENS840D面板及功能 5.2.1 SIEMENS840D机床操作面板与功能 5.2.2 SIEMENS840D机床控制面板与功能 5.3 sIEMENs840D数控系统基本操作方法 5.3.1 sIEMEN584OD屏幕布局 5.3.2 sIEMENs840D加工中心基本操作 5.3.3 应用实例 第6章 加工中心的选择、使用、保养和维修 6.1 加工中心的选择和日常保养与维护 6.1.1 加工中心的选择 6.1.2 加工中心的日常保养与维护 6.1.3 加工中心常见操作故障 6.2 加工中心的安装与调试 6.2.1 加工中心的安装 6.2.2 加工中心的调试 6.2.3 试运行 6.3 加工中心的检测与验收 6.3.1 加工中心外观的检查 6.3.2 加工中心几何精度的检查 6.3.3 加工中心定位精度的检查 6.3.4 机床切削精度的检查 6.3.5 机床性能及数控系统的性能检查 6.4 加工中心故障诊断方法第三部分 加工中心操作工理论知识与操作实践试卷库 一、职业道德部分 （一）单项选择 （二）是非题 答案 二、数控工艺 （一）单项选择 （二）判断题 答案 三、程序编制 （一）单项选择 （二）判断题 答案 四、基本操作及日常维护 （一）单项选择 （二）判断题 答案 五、问答题 答案 六、工艺编程题附录 附录A 加工中心操作工国家职业技术标准 附录B 加工中心操作工职业技能鉴定（中级）应知考核试题 附录C 加工中心操作工职业技能鉴定（高级）应知考核试题 附录D 加工中心常见故障现象及主要原因 附录E 数控技术常用术语参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com