<<热处理工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<热处理工（中级）>>

13位ISBN编号：9787111188605

10位ISBN编号：7111188608

出版时间：2006-7

出版时间：机械工业出版社

作者：吴元徽

页数：436

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<热处理工（中级）>>

内容概要

本书是依据《国家职业标准》中级热处理工的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

本书的主要内容有：编制钢件整体热处理工艺，钢的常规热处理，表面改性热处理设备及工艺，表面清洗、清理与防锈的原理及方法，工件校直与矫正的方法及设备，金相检验及热处理误差分析，常用热处理设备等。

每章末均有复习思考题，书后附有试题库及答案，还附有一套模拟试卷样例，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书主要用企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

<<热处理工(中级)>>

书籍目录

序前言第一章 编制钢铁件整体热工处理工艺 第一节 金属学相关知识 第二节 常用钢的牌号、性能及用途 第三节 正确选择材料的知识 第四节 铸铁及其热处理 第五节 非铁金属及其热处理 第六节 编制热处理工艺的知识 第七节 编制热处理工艺训练实例 复习思考题第二章 钢的常规热处理 第一节 热处理的基础知识 第二节 合金元素在钢中的作用 第三节 常用钢的热处理工艺方法 第四节 常规热处理操作训练实例 复习思考题第三章 表面改性热处理设备及工艺 第一节 火焰加热淬火 第二节 感应加热淬火工艺参数的选择和感应器的制作方法 第三节 碳氮共渗及氮碳共渗的基本知识 第四节 渗碳、渗氮、碳氮共渗及氮碳共渗的工艺方法 第五节 表面改性热处理训练实例 复习思考题第四章 表面清洗、清理与防锈的原理及方法 第一节 表面清洗、清理与防锈的相关知识 第二节 发蓝和磷化处理的原理与工艺 第三节 发蓝和磷化训练实例 复习思考题第五章 工件校直与矫正的方法及设备 第一节 工件畸变的矫正原理、方法及消除 第二节 畸变矫正设备 第三节 工件校直与矫正训练实例 复习思考题第六章 金相检测及热处理误差分析 第一节 金相检测方法 第二节 热处理误差分析 第三节 热处理质量检测训练实例 复习思考题第七章 常用热处理设备 第一节 常用热处理加热设备的结构和性能 第二节 筑炉材料 第三节 热处理工装夹具的鉴定与修理 第四节 热处开氛控制仪表的原理与使用 第五节 设备运行和维护保养训练实例 复习思考题 试题库 知识要求试题 技能要求试题 模拟试卷样例参考文献

<<热处理工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>