第一图书网, tushu007.com

<<冷作成形技术手册>>

图书基本信息

书名：<<冷作成形技术手册>>

13位ISBN编号：9787111189619

10位ISBN编号：7111189612

出版时间：2006-7

出版时间：机械工业出版社

作者：王爱珍

页数：690

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《冷作成形技术手册》共11章，除传统绘图、放样、展开外，还有计算展开、计算机绘图、冷作结构绘图、冷作CAE与FMS技术、冷作材料及规格、冷作矫正与改性、切割下料、冲压与旋压成形、连接成形以及典型冷作构件的制作等内容。
《冷作成形技术手册》内容按冷作结构成形制作顺序编排，由浅入深，循序渐进。
《冷作成形技术手册》可供机械、建筑、化工、航空、电器仪表、轻工纺织等行业从事冷作技术的人员使用，也可供有关科研人员及大专院校师生参考，还可作为相关专业本科、专科学生岗前职业技能培训或扩大专业用书，是广大冷作技术工作者必备的工具书。

作者简介

王爱珍，女，教授，中共党员，1951年8月生于河北省邯郸市，1971年3月任教6于濮阳市某中学教师，1977年9月本科毕业于西安交通大学焊接专业，1980年初研究生结业于西安交通大学金属材料专业，同年返回被分配单位郑州轻工业学院机电任教至今，一直在高校长期从事金属材料及改性处理、铸造、锻压和焊接成形技术，以及模具设计和制造工艺等方面的教学与教研。

曾主持完成国家及省部级科研计划项目8项，荣获省部级科技进步奖和星火奖4项；主著出版《机电一体化技术基础》、《钣金实用技术》、《工程材料及成形技术》、《机械工程材料成形技术》、《钣金制作技术手册》、《模具材料应用手册》等工具书。

普在国家级刊物《焊接学报》、中文核心期刊《金属热处理》、《材料保护》、《新技术新工艺》、《热加工工艺》、《锻压技术》、《模具工业》等上刊登论文30多篇；在中国金属学会年会和中国焊接学会年会上发表科研论文4篇，并被美国《金属文摘》（MA）和《化学文摘》（CA）收录三篇。

<<冷作成形技术手册>>

书籍目录

前言第1章　冷作技术概述1.1　冷作成形原理1.1.1　冷作塑性变形1.1.2　冷作强化与极限1.1.3　冷作形变与控制1.2　冷作技术及应用1.2.1　冷作技术基础1.2.2　冷作加工成形方式1.2.3　各类冷作结构1.3　冷作成形新技术1.3.1　高温与高速成形1.3.2　超塑性成形1.3.3　冷作CAE与FMS技术第2章　冷作放样基础2.1　图形绘制2.1.1　平面图形绘制2.1.2　立体投影作图2.1.3　实长实形作图2.1.4　断面实形作图2.2　实尺放样2.2.1　放样任务及要求2.2.2　放样程序及过程2.2.3　样板制作及工艺2.3　号料划线2.3.1　号料技术要求2.3.2　号料技术方法2.3.3　型钢切口计算号料第3章　立体表面展开3.1　作图法展开3.1.1　展开结构分析3.1.2　可展曲面的展开3.1.3　不可展曲面的展开3.1.4　平面立体表面的展开3.2　计算法展开3.2.1　柱面构件的展开3.2.2　锥面构件的展开3.2.3　球面等构件的展开3.2.4　平面构件的展开3.3　中性层法展开3.3.1　弯曲板料的展开3.3.2　简单构件的展开3.3.3　相贯构件的展开第4章　冷作施工图绘制4.1　冷作图技术要求4.1.1　冷作件表面质量4.1.2　冷作件成形精度4.1.3　冷作极限及公差4.2　冷作结构图绘制4.2.1　焊接结构图4.2.2　连接结构图4.2.3　典型结构图绘制举例4.3　计算机辅助绘图4.3.1　软件使用及操作4.3.2　图形绘制与编辑4.3.3　典型结构图绘制第5章　冷作材料及规格5.1　冷作材料概述5.1.1　材料分类与编号5.1.2　材料质量与评定5.2　结构钢与特殊钢5.2.1　结构钢性能及应用5.2.2　特殊钢性能及应用5.2.3　钢板及钢带的尺寸规格5.3　有色金属与非金属材料5.3.1　有色金属材料性能及应用5.3.2　有色金属板材及带材5.3.3　非金属材料及板材第6章　冷作矫正与改性6.1　金属材料矫正处理6.1.1　矫正概述6.1.2　机械矫正6.1.3　手工矫正6.1.4　火焰矫正6.2　金属材料热处理6.2.1　钢的热处理6.2.2　有色金属的热处理6.2.3　热处理工艺方法6.3　金属材料表面处理6.3.1　表面预处理6.3.2　表面转化膜处理6.3.3　表面镀膜及涂膜处理第7章　冷作切割与冲裁7.1　机械切割7.1.1　板材剪切7.1.2　叠料铣切7.1.3　型材锯切7.2　热熔切割7.2.1　气体切割7.2.2　数控气割7.2.3　等离子切割7.2.4　激光切割7.3　冲裁切割7.3.1　冲裁工艺方法7.3.2　冲裁件结构工艺性7.3.3　冲模结构原理及应用第8章　冷作弯曲成形8.1　滚弯成形8.1.1　滚弯方法8.1.2　滚弯设备及应用8.1.3　滚弯工艺8.2　拉弯成形8.2.1　拉弯方法及设备8.2.2　拉弯工艺及参数8.2.3　拉形模典型结构8.3　压弯成形8.3.1　压弯方法8.3.2　压弯工艺8.3.3　压弯件结构工艺性8.3.4　压弯模结构及原理8.3.5　压弯设备及选用第9章　冷作拉深与旋压9.1　冷作拉深9.1.1　拉深成形方法9.1.2　拉深成形工艺9.1.3　拉深件结构及模具9.2　冷作翻边9.2.1　内孔翻边9.2.2　外缘翻边9.2.3　翻边模结构及应用9.3　冷作旋压9.3.1　旋压和旋薄9.3.2　旋压胀形9.3.3　旋压成口第10章　拼装连接成形10.1　焊接成形10.1.1　焊条电弧焊10.1.2　埋弧自动焊10.1.3　气体保护焊10.1.4　高能束熔化焊10.1.5　压力焊与钎焊10.1.6　焊接工艺拟定10.2　咬接与胀接成形10.2.1　薄板构件咬接10.2.2　管板构件胀接10.3　铆接与胶接成形10.3.1　铆接成形10.3.2　胶接成形第11章　典型冷作结构的制作11.1　桁架类构件的制作11.1.1　桁架类构件制作工艺特点11.1.2　暖气管道支架的制作11.1.3　屋架结构的制作11.2　板壳类构件的制作11.2.1　离心式通风机机壳的制作11.2.2　旋风式除尘器筒体的制作11.3　容器类构件的制作11.3.1　容器类构件制作特点11.3.2　圆锥筒铝容器的制作11.3.3　压缩空气储气包的制作参考文献

编辑推荐

本手册从冷作结构件的绘图放样、加工方法及制作工艺的角度出发，系统地论述了金属结构件制作的全部冷作技术和新技术，汇集了冷作结构放样、冷作加工、连接组装等实用技术及设备，力求简明扼要，图文并茂，归类便查，立足实用，以适应与金属结构件有关的各类人员在工作中的需要。
全书内容按冷作结构成形制作顺序编排内容，由浅入深，循序渐进。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com