

<<磨工>>

图书基本信息

书名：<<磨工>>

13位ISBN编号：9787111190165

10位ISBN编号：7111190165

出版时间：2006-6

出版时间：机械工业出版社

作者：薛源顺

页数：352

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<磨工>>

### 内容概要

本书是根据《国家职业标准》高级磨工的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的，内容包括：精密主轴的磨削，精密套筒的磨削，精密平面的磨削，复杂刀具的刃磨，精密丝杠的磨削，导轨磨削，精密复杂零件的磨削，典型零件磨削工艺分析，以及对磨床精度、磨床新结构和精密量仪的介绍。

书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构的教材，也可作为高级技校、技师学院、高职、各种短训班的教学用书。

## 书籍目录

序前言第一章 精密主轴的磨削 第一节 精密主轴磨削必备专业知识 一、精密主轴的技术要求分析 二、精密主轴定位基准的精度分析 三、MG1432B型高精度万能外圆磨床 四、高精度磨床主要附件 五、超精密磨削工艺 六、带孔主轴的装夹方法及其精度分析 第二节 精密主轴磨削技能训练实例 训练1 磨外圆磨床砂轮主轴 训练2 磨螺纹磨床主轴 训练3 磨内圆磨具主轴 复习思考题第二章 精密套筒的磨削 第一节 精密套筒磨削必备专业知识 一、精密套筒的技术要求分析 二、精密套筒的装夹方法及其精度分析 三、精密套筒精度的综合检测方法 四、精密配合偶件的磨削 第二节 精密套筒磨削技能训练实例 训练1 气门轴套的磨削 训练2 圆锥量规的磨削 复习思考题第三章 精密平面的磨削 第一节 精密平面磨削必备专业知识 一、概述 二、平面精密磨削的工艺参数 三、MM7120A型精密平面磨床简介 第三节 精密平面磨削技能训练实例 训练 磨削V形块 复习思考题第四章 复杂刀具有刃磨 第一节 复杂刀具刃磨必备专业知识 一、拉刀及其刃磨 二、齿轮滚刀及其铲磨、刃磨 三、成形铣刀的铲磨 第二节 复杂刀具刃磨技能训练实例 训练1 磨四方拉刀 训练2 磨小模数齿轮滚刀 复习思考题第五章 精密丝杠的磨削第六章 导轨的磨削第七章 精密复杂零件的磨削第八章 典型零件磨削工艺分析第九章 磨床精度、磨床新结构和精密量仪试题库参考文献

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>