第一图书网, tushu007.com

<<可编程序控制器及其应用>>

图书基本信息

书名：<<可编程序控制器及其应用>>

13位ISBN编号：9787111190622

10位ISBN编号：7111190629

出版时间：2006-7

出版时间：机械工业出版社

作者：王成福

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书从工程应用出发，重点以OMRON公司CPM2A系列可编程序控制器为例，介绍PLC的工作原理和编程方法，强调软件和硬件的有机结合，突出PLC应用能力的培养。
本书由浅入深，循序渐进地介绍了PLC概述、CPM2A/CPM1A系列PLC的构成、CPM2A的基本指令、变成器和编程软件的使用、CPM2A的常用应用指令、PLC控制系统设计、梯形图程序设计方法、CPM2A组网通信、指令编程练习、综合性设计训练、西门子S7-200系列PLC简介。
本书力求做到对CPM2A应用知识介绍的全面性，并将理论教学与实验、实训相结合，达到举一反三的目的，使学生全面掌握PLC的应用。
　本书可作为高职高专院校应用电子、自动化、机电一体化专业的教材，也可作为相关专业师生和工程技术人员的参考用书。

<<可编程序控制器及其应用>>

书籍目录

前言第1章 PLC概述 1.1 PLC的产生与发展 1.2 PLC的特点与应用领域 l.3 PLC的基本组成 1.4 PLc的编程语言 1.5 PLc的工作方式 l.6 PLC的主要性能指标 1.7 国内外主要毗产品概况 复习思考题第2章 CPM2A/CPM1A系列PLC的构成 2.1 CPM2A系列PLC的基本组成 2.2 CPM2A的继电器区及数据区 2.3 CPM2A功能简介 2.4 CPMlA主机类型 2.5 CPMlA的继电器区及数据区 2.6 CPMlA系列PLC功能简介 复习思考题 第3章 CPM2A的基本指令 3.1 概述 3.2 常用基本指令 3.3 编程规则和编程方法 3.4 顺序控制和暂存指令 3.5 定时器和计数器指令 复习思考题 第4章 编程器和编程软件的使用 4.1 CQMI—PR001编程器及其使用 4.2 计算机辅助编程 复习思考题第5章 CPM2A的常用应用指令 5.l 数据传送指令 5.2 数据比较指令 5.3 数据移位指令 5.4 数据转换指令 5.5 数据运算指令 5.6 子程序和中断控制指令 5.7 高速计数器指令 5.8 脉冲输出控制指令 5.9 步进控制指令 5.lO 编程举例 复习思考题 第6章PLC控制系统设计 6.1 常用低压电器 6.2 PLC机型的选择 6.3 减少PLC硬件投资的措施 6.4 PLC与I／0设备的连接 6.5 提高PLC控制系统可靠性的措施 复习思考题第7章 梯形图程序设计方法 7.l 逻辑设计方法 7.2 时序图设计法 7.3 经验设计法 7.4 顺序控制设计法 7.5 继电器控制电路图转换设计法 7.6 具有多种工作方式的控制程序设计 复习思考题 第8章 CPM2A组网通信 8.1 网络通信的基础知识 8.2 CPM2A的通信功能 8.3 CPM2A的上位机链接通信模式 8.4 CPM2A的RS-232C通信模式 8.5 IBM-PC机和CPM2A通信举例 复习思考题 第9章 指令编程练习 9.1 编程器和编程软件的使用练习 9.2 基本指令编程练习 9.3 定时器和计数器指令练习 9.4 移位寄存器指令练习 9.5 微分指令和锁存器指令练习 第10章 综合性设计训练 10.1 时序振打控制功能的电动机控制系统设计 10.2 十字路口交通灯控制系统设计 10.3 电梯控制系统设计 10.4 PLC用于园林植物灌溉控制系统设计 10.5 PLC用于全自动洗衣机控制系统设计 10.6 基于PLC的石料生产线控制系统设计 10.7 PLC用于2种液体混料控制系统设计 10.8 PLC用于带式输送机集中控制系统设计 10.9 基于PLC的智力竞赛抢答控制器设计第11章 西门子S7--200系列PLC简介 11.1 S7-200系列PLC的基本组成 11.2 S7-200系列PLC内部器件 11.3 S7-200系列PLC基本指令 11.4 STEP7-Micro/WIN32编程软件的使用 复习思考题附录 附录A CPMlA目技术规格 附录B CPM2A目技术规格 附录C OMRON小型机指令表参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com