

<<金属切削技术基础手册>>

图书基本信息

书名：<<金属切削技术基础手册>>

13位ISBN编号：9787111190882

10位ISBN编号：7111190882

出版时间：2006-6

出版时间：机械工业出版社

作者：陈宏钧

页数：1140

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削技术基础手册>>

内容概要

本手册为帮助中、小型企业技术工人和技术人员提高金属切削基础理论和综合素质的工具书。手册共分九章，主要内容包括常用资料；机械制图基本规则；常用材料及应用；机械零件；机械加工工艺规程制订及实例，机械加工工序间加工余量；机床夹具的分类及应用；技术测量；切削加工工艺守则等。

本手册主要供从事机械加工的技术工人及技术人员使用，也可供技工学校师生学习参考。

<<金属切削技术基础手册>>

书籍目录

前言第一章 常用资料第二章 机械制图基本规则第三章 常用材料及应用第四章 机械零件第五章 机械加工工艺规程制订及实例第六章 机械加工工序间加工余量第七章 机床夹具的分类及应用第八章 技术测量及应用第九章 切削加工工艺守则

<<金属切削技术基础手册>>

编辑推荐

本手册共分九章，主要包括：常用资料，机械制图基本规则，常用材料及应用，机械零件，机械加工工艺规程制订及实例，机械加工工序间加工余量，机床夹具的分类及应用，技术测量，切削加工工艺守则等。

本手册在编排上努力做到取材实用、通俗易懂、图文并茂、并采用现行国家标准，便于广大读者学习使用。

<<金属切削技术基础手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>