

<<机械制造工艺与机床夹具>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺与机床夹具>>

13位ISBN编号：9787111193050

10位ISBN编号：7111193059

出版时间：2006-7

出版时间：机械工业出版社

作者：吴拓

页数：236

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造工艺与机床夹具>>

### 内容概要

本书是为适应高等职业教育和高等专科教育的机械制造专业教学改革，满足数控加工、模具制造、机电一体化等专业方向教学的需要，将《机械制造工艺学》、《机床夹具设计》等机械专业课程中的核心内容有机地结合起来，从培养技术应用能力和加强素质教育出发，以机械制造工艺为主线，进行综合编写而成的一本系统的机械制造专业教材。

全书共九章，主要内容有：机械加工过程与工艺规程、机械加工精度、机械加工表面质量、机床常用夹具、专用夹具的设计方法、典型零件加工工艺、特种加工工艺、现代制造技术、装配工艺基础等。

本书注重实际应用，突出基本概念，内容简明精炼，可供高等职业教育和高等专科教育院校机械制造专业使用，也可供普通高等工科院校师生及有关工程技术人员参考。

## <<机械制造工艺与机床夹具>>

### 书籍目录

前言第一章 机械加工过程与工艺规程 第一节 基本概念 第二节 机械加工工艺规程概述 第三节 零件图的研究和工艺分析 第四节 毛坯的选择 第五节 定位基准的选择 第六节 工艺路线的拟订 第七节 工序内容的设计 第八节 机械加工生产率和技术经济分析 思考题与习题第二章 机械加工精度 第一节 概述 第二节 影响加工精度的因素及其分析 第三节 加工误差的综合分析 第四节 保证和提高加工精度的主要途径 思考题与习题第三章 机械加工表面质量 第一节 概述 第二节 影响表面质量的工艺因素 第三节 控制表面质量的工艺途径 第四节 机械加工振动对表面质量的影响及其控制 第五节 磨削的表面质量 思考题与习题第四章 机床常用夹具 第一节 机床夹具概述 第二节 工件的定位 第三节 定位误差分析 第四节 工件的夹紧 第五节 各类机床夹具 第六节 现代机床夹具 思考题与习题第五章 专用夹具的设计方法 第一节 专用夹具设计的基本要求 第二节 专用夹具设计的规范化程序 第三节 夹具设计实例 第四节 计算机辅助夹具设计简介 思考题与习题第六章 典型零件加工工艺 第一节 轴类零件的加工 第二节 箱体类零件的加工 第三节 圆柱齿轮加工 思考题与习题第七章 特种加工工艺 第一节 概述 第二节 电火花加工 第三节 电化学加工 第四节 高能束加工 第五节 超声波加工 第六节 快速成形技术 思考题与习题第八章 现代制造技术第九章 装配工艺基础参考文献

<<机械制造工艺与机床夹具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>