

## <<PLC原理及应用>>

### 图书基本信息

书名：<<PLC原理及应用>>

13位ISBN编号：9787111195047

10位ISBN编号：7111195043

出版时间：2006-9

出版时间：机械工业出版社

作者：李长久

页数：196

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<PLC原理及应用>>

### 内容概要

本书从实际工程应用和教学需要出发，首先简要介绍了常用低压电器、继电-接触器控制系统、电气控制系统图的绘制等基本知识。

然后以西门子S7-200系列PIC为背景，介绍了PLC的工作原理、系统特性、硬件构成、指令系统、编程语言及程序结构等内容。

在此基础上，根据作者多年PLC系统设计、调试经验，重点介绍了PLC系统软、硬件设计与高度等内容。

最后以实例形式对PLC控制系统的设计进行总结。

本书内容由浅入深，注重理论和实际应用相结合，所举示例均为工程实例。

本书不仅介绍了PLC在开关量、模拟量控制系统中的应用，同时还介绍了PLC网络通信、现场总线、人机界面等技术。

本书可作为高等专科学校及应用型本科院校工作自动化、电气工程及基自动化、机电一体化、计算机应用及相关专业教材，也可作为工业自动化技术人员的培训教材和自学参考书。

## &lt;&lt;PLC原理及应用&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第1章 继电 - 接触器控制系统 1.1 常用低压电器 1.2 电气控制系统图的绘制 1.3 基本控制电路  
小结 习题第2章 PLC、硬件组成及工作原理 2.1 概述 2.2 PLC的硬件组成 2.3 PLC的软件系统  
2.4 PLC的工作原理 2.5 PLC的主要指标 2.6 PLC的分类 小结 习题第3章 S7-200系列PLC系统特  
性及硬件构成 3.1 S7-200系列PLC系统特性 3.2 S7-200系列PLC扩展模块简介 3.3 S7-200系列PLC系  
统供电 小结 习题第4章 S7-200系列PLC的编程语言及程序结构 4.1 常见编程语言简介 4.2 梯形图  
的特点与编程规则 4.3 PLC的程序结构 4.4 PLC程序编辑器的选择 4.5 STEP7-Micro/WIN编程软件  
简介 小结 习题第5章 S7-200系列PLC基本指令系统及应用 5.1 指令结构 5.2 位逻辑指令 5.3 定时  
器、计数器指令和比较指令 5.4 运算指令 5.5 数据处理指令 5.6 程序控制指令与子程序指令 小结  
习题第6章 S7-200系列PLC通信及网络 6.1 工业数据通信及控制网络 6.2 S7-200系列PLC的网络通信  
小结 习题第7章 PIC控制系统设计与调试 7.1 PIC控制系统设计的内容与步骤 7.2 PIC控制系统设  
计的硬件设计 7.3 PIC控制系统的抗干扰设计 7.4 PIC控制系统的调试 小结 习题第8章 PLC应用系  
统设计实例 8.1 PIC在三相异步电动机控制中的应用 8.2 PIC在时序控制中的应用 8.3 PIC模拟量的  
处理 8.4 文本显示器TD200的应用附录 附录A 电气图常图形符号及文字符号表 附录B S7-200系  
列PLC特殊存储器标志 附录C S7-200系列PLC中断事件参考文献

## <<PLC原理及应用>>

### 编辑推荐

本书从应用的角度出发，系统地介绍了PLC硬件组成、工作原理和性能指标，以国内使用较多的西门子S7 - 200系列PLC为样机，详细介绍了其指令系统、PLC程序设计的方法与技巧、PLC控制系统的设计和调试等。

为了适应新的发展需要，本书还介绍了PLC通信方面的知识，并以实例形式介绍了PLC模拟量的处理、人机界面TD200的应用等。

本书讲解由浅入深、通俗易懂、淡化理论、注重应用。

## <<PLC原理及应用>>

### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>