第一图书网, tushu007.com

<<焊工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<焊工（中级）>>

13位ISBN编号：9787111198024

10位ISBN编号：7111198026

出版时间：2007-1

出版时间：机械工业出版社

作者：刘云龙

页数：514

字数：483000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是依据《国家职业标准》中级焊工的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。
内容包括：焊接材料、焊前生产准备、焊条电弧焊技能训练实例、埋弧焊、手工钨极氩弧焊、CO2气体保护焊、等离子弧焊与切割、电阻焊、焊接接头、焊接接头、焊接应力与变形、低合金钢、珠光体耐热钢、低温钢、奥氏体不锈钢的焊接，以及焊接质量检验共15章。
书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。
为弥补师资力量不足企业的培训和读者自学，本书还配制了VCD光盘。
　　本书主要用作业培训培门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种培训班的教学用书，还可以作为读者自学用书。

书籍目录

序前言第一章　焊接材料　第一节　焊剂　第二节　焊丝　第三节　保护气体　第四节　钨极　第五节　焊条　复习思考题第二章　焊前生产准备　第一节　焊件坡口准备　第二节　焊前预热　第三节　焊前组装及定位焊　复习思考题第三章　焊条电弧焊技能训练实例第四章　埋弧焊　第一节　埋弧焊概述　第二节　埋弧焊的焊接参数　第三节　埋弧焊机　第四节　埋弧焊技能训练实例　第五节　埋弧焊的安全操作规程　复习思考题第五章　手工钨极氩弧焊　第一节　手工钨极氩弧焊概述　第二节　手工钨极氩弧焊的焊接参数　第三节　手工钨极氩弧焊机　第四节　手工钨极氩弧焊的操作技术　第五节　手工钨极氩弧焊技能训练实例　第六节　手工钨极氩弧焊的安全操作规程　复习思考题第六章　CO2气体保护焊　第一节　CO2气体保护焊概述　第二节　CO2气体保护焊接参数　第三节　CO2气体保护焊机　第四节　CO2气体保护焊技能训练实例　复习思考题第七章　等离子弧焊与切割第八章　电阻焊第九章　焊接接头第十章　焊接应力与变形第十一章　低合金结构钢的焊接第十二章　珠光体型热钢的焊接第十三章　低温钢的焊接第十四章　奥氏体型不锈钢的焊接第十五章　焊接质量检验试题库参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com