

<<焊工手册>>

图书基本信息

书名：<<焊工手册>>

13位ISBN编号：9787111198468

10位ISBN编号：7111198468

出版时间：2007-1

出版时间：机械工业出版社

作者：陈裕川

页数：937

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工手册>>

内容概要

《焊工手册埋弧焊·气体保护焊·电渣焊·等离子焊（第2版）》全面系统地论述了埋弧焊、气体保护焊、电渣焊和等离子弧焊四种最常用焊接方法的工作原理、有关的结构材料、焊接材料、焊接设备及工艺装备、焊接工艺和焊接技能。

阐明了焊接缺陷的成因及防止措施，同时还列举了大量焊接生产应用实例，介绍了各应用领域的实际生本书读者对象主要是从事焊接生产的中、高级焊工、焊接技师及相关的焊接工程技术人员；也可供从事焊接和科学人员，高校和职业院校焊接专业的师生参考。

<<焊工手册>>

书籍目录

第2版序第1版序第2版前言第1版前言第1篇 埋弧焊 第1章 埋弧焊概论 第2章 埋弧焊用焊接材料 第3章 埋弧焊设备与工艺装备 第4章 埋弧焊工艺及技术 第5章 碳素结构钢的埋弧焊工艺 第6章 低合金结构钢埋弧焊工艺 第7章 中合金钢埋弧焊工艺 第8章 高合金结构钢的埋弧焊工艺 第9章 埋弧焊接头中的常见缺陷及其防治方法 第10章 埋弧堆焊 第11章 埋弧焊生产应用实例 参考文献第2篇 气体保护电弧焊 第12章 气体保护弧焊方法概论 第13章 气体保护爆用焊接材料 第14章 气体保护设备及工艺装备 第15章 二氧化碳和混合气体保护爆工艺 第16章 熔化极惰性气体保护焊工艺 第17章 熔化极气体保护焊应用实例 第18章 钨极惰性气体保护焊工艺 第19章 药芯焊丝电弧焊 第20章 气体保护焊常见缺陷及其防止措施 参考文献第3篇 电潭焊 第21章 电潭焊方法概论 第22章 电潭焊过程的冶金及结晶特点 第23章 电潭焊的焊接材料 第24章 电潭焊设备及其工艺装备 第25章 电潭焊工艺及技术 第26章 各种钢材的电渣焊工艺 第27章 电渣焊接头的常见缺陷及其防治方法 第28章 电潭焊的应用实例 参考文献第4篇 等离子弧焊 第29章 等离子弧焊方法 第30章 等离子弧焊设备 第31章 等离子弧焊工艺 第32章 各种金属材料的等离子弧焊工艺 第33章 等离子弧焊的常见缺陷及其防止方法 第34章 等离子弧堆焊 第35章 等离子弧焊应用实例参考文献

<<焊工手册>>

编辑推荐

本书全面系统地论述了埋弧焊、气体保护焊、电渣焊和等离子弧焊四种最常用焊接方法的工作原理、有关的结构材料、焊接材料、焊接设备及工艺装备、焊接工艺和焊接技能。阐明了焊接缺陷的成因及防止措施，同时还列举了大量焊接生产应用实例，介绍了各应用领域的实际生产经验。

本书读者对象主要是从事焊接生产的中、高级焊工，焊接技师及相关的焊接工程技术人员；也可供从事焊接科研和教学人员，高校和职业院校焊接专业的师生参考。

<<焊工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>