第一图书网, tushu007.com

<<现代数控车削技术>>

图书基本信息

书名：<<现代数控车削技术>>

13位ISBN编号：9787111199335

10位ISBN编号：7111199332

出版时间：2007-1

出版时间：机械工业出版社

作者：邱言龙、高万新、王兵

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《现代数控车削技术》主要内容包括数控加工技术概述、数控车床、数控装置及系统、数控车床的伺服系统、数控程序编制基础知识、程序编制中的工艺处理、数控加工程序的编制、数控自动编程系统简介、常见数控系统编程与操作、数据车床的维护与保养。

《现代数控车削技术》主要适用于企业的中、高级技术工人使用。
也可供相关的工程技术人中参考。

<<现代数控车削技术>>

书籍目录

前言第一章　数控加工技术概述第一节　数控机床的发展应用与组成一、数控机床的发展二、数控机床的组成三、数控机床的特点第二节　数控机床的分类一、按工艺用途分类二、按功能水平分类三、按机械运动的轨迹分类四、按控制的坐标轴数分类五、按伺服系统的类别分类第三节　数控机床的一般工作原则一、数控机床的工作步骤二、数控机床操作过程中的注意事项第四节　先进制造系统简介一、柔性制造系统二、计算机集成制造系统第二章　数控车床第一节　数控车床的组成和特点一、数控车床的加工工艺范围二、数控车床的生产应用三、数控车床的组成四、数控车床的特点第二节　数控车床的布局形式一、影响数控车床布局的因素二、床身和导轨的布局三、刀架的布局第三节　数控车床的分类与工作过程一、数控车床的分类二、常用数控系统简介三、数控车床的工作过程四、数控车床的操作方法第四节　数控车床的进给运动和其他装置一、进给运动二、其他装置第三章　数控装置及系统第一节　数控装置一、数字控制的信息二、数控装置的组成第二节　插补原理一、脉冲当量二、插补原理第三节　数控系统一、数控系统的组成二、数控系统的基本功能三、数控系统的选择第四章　数控车床的伺服系统第一节　伺服系统概述一、伺服系统的工作要求二、伺服系统的作用及分类三、进给伺服系统的组成及工作原理第二节　步进电动机一、步进电动机原理二、步进电动机的其他通电方式三、步进电动机的步距角和驱动四、步进电动机的类别五、步进电动机的运行性能第三节　其他伺服电动机一、电液脉冲马达二、直流伺服电动机三、交流伺服电动机四、无整流子伺服电动机第五章　数控程序编制基础知识第一节　数控机床的坐标系统一、数控机床的坐标轴和运动方向二、绝对坐标系统与相对坐标系统第二节　数控编程概述一、程序编制概述二、程序编制的一般过程三、手工编程的意义第三节　程序编制中的字符与代码一、字符与代码二、字与地址字第四节　程序编制的有关术语及含义一、程序段格式二、各种原点三、刀位点及刀尖圆弧半径补偿第六章　程序编制中的工艺处理第一节　工艺准备及处理方法一、分析零件图样二、数控车床常用刀具的选择三、夹具的选择四、选择加工手段五、对设备的检查及有关数据的测定第二节　加工工艺的处理方法一、制定加工方案二、确定切削用量三、制定补偿方案四、确定程序编制的允许误差第七章　数控加工程序的编制第一节　数控加工编程方法概述一、手工编程二、APT语言自动编程三、CAD/CAM集成系统数控编程第二节　加工程序的结构及程序段格式一、加工程序的结构二、加工程序段格式第三节　程序段的填写一、填写程序段的基本原则二、典型数控系统程序段格式的填写三、填写加工程序段的附加规定第四节　加工程序单的填写及程序校验一、加工程序单的构成二、加工程序单的填写示例三、程序校验的意义四、校验程序的方法第八章　数控自动编程系统简介第一节　自动编程软件概述第二节　CAXX数控车2000自动编程一、界面与菜单介绍二、系统的交互方式三、CAXA数控车2000的CAD功能第三节　CAXA数控车2000的CAM功能一、数控车CAM功能概述二、CAXA功能第四节　CAXA数控车2000自动编程实例第九章　常见数控系统编程与操作第一节　广州数控980T数控系统编程与操作一、数控系统的编程二、数控系统的操作第二节　华中世纪星数控系统编程与操作一、数控系统的编程二、数控系统的操作三、显示四、车削编程实例第十章　数控车床的维护与保养第一节　数控车床的安装与调试一、数控车床的选用二、数控车床的安装与调试三、数控车床的检测与验收四、数控机床的设备管理第二节　数控车床的维护与保养一、数控系统维护的基础二、数控系统的诊断技术三、数控机床机械故障诊断四、数控机床的日常维护与保养五、常见数控车床故障诊断与维护实例参考文献

编辑推荐

《现代数控车削技术》是现代加工实用技术丛书之一，是一部关于数控车削技术的实用技术指导，内容包括：数控加工技术概述、数控车床、数控装置及系统、数控车床的伺服系统、数控程序编制基础知识、程序编制中的工艺处理、数控加工程序的编制、数控自动编程系统简介、常见数控系统编程与操作等，适合数控机床操作人员参考学习。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com