

图书基本信息

书名：<<图解常用量具的使用方法和测量实例>>

13位ISBN编号：9787111200987

10位ISBN编号：7111200985

出版时间：2007-1

出版时间：机械工业出版社

作者：才家刚

页数：270

字数：234000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书以图文并茂的形式，介绍机械测量中常用量具的名称、规格、使用参数以及使用方法和注意事项等。

其中量具包括传统的品种，也包括近期出现的数字化产品；测量方面介绍了一整套普通电动机的零部件及整体机械尺寸和形位公差测量实例，用于进一步理解量具的使用方法，同时也为实际测量（特别是普通电动机的实际测量）提供了一套检测规范和参考资料；在附录中给出了一上结测量方面的实用尺寸和形位公差数据，可供生产和检测时使用。

由于采取了大量的实物图片配合文字进行介绍，所以好读易记。特别适合初学机械测量的人员为入门教材和工作手册；同时也可作为从事机械技术工作的教学人员和工程技术人员选用测量器具、编制测量规范和捉珠参考资料。

书籍目录

前言第一章 测量和量具常识 第一节 计量器具的常用术语 第二节 测量误差的来源和分类 第三节 光滑工件尺寸的验收极限和计量器具的选用 第四节 计量器具的使用和维护保护常识第二章 通用量具 第一节 测量基准器具 第二节 游标卡尺 第三节 深度游标卡尺 第四节 高度游标卡尺 第五节 外径千分尺 第六节 其他特殊结构和用途的外径千分尺 第七节 深度千分尺 第八节 内径千分尺 第九节 内不则千分尺 第十节 指标表类量具 第十一节 角度量具 第十二节 二维和三维坐标测量设备简介第三章 专用量具 第一节 概述 第二节 测量外尺寸的光滑量规——卡规(卡板) 第三节 检查内尺寸的光滑量规——塞规 第四节 检查螺纹的量规——螺纹规和螺纹样板 第五节 检查圆弧角的量规——半径样板(R规) 第六节 表面粗糙度样块(板) 第七节 测量两个平面间隙的专用量具——塞尺 第八节 测量两个平行平面距离的专用量具 第九节 内卡钳和外卡钳的应用 第十节 测量转轴用的专用支架第四章 机械检测实例——电机机械尺寸和形位公差的测量 第一节 说明 第二节 常用三相异步电动机零部件的名称 第三节 机座的检测方法和相关规定实例 第四节 端盖机械尺寸和形位公差的检测方法和相关规定实例 第五节 转轴尺寸和形位公差的检测方法 第六节 转子尺寸和形位公差的检测方法 第七节 转子尺寸和形位公差的检测方法 第八节 电机外形尺寸和形位公差的测量附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>