第一图书网, tushu007.com

<<焊接冶金学>>

图书基本信息

书名：<<焊接冶金学>>

13位ISBN编号：9787111201496

10位ISBN编号：7111201493

出版时间：2007-1

出版时间：机械工业出版社

作者：李亚江

页数：288

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书系统地介绍了各种材料的焊接性。
全书共分8章，内容包括：概述、焊接性及其试验评定、合金结构钢的焊锈钢及耐热钢的焊接、有色金属的焊接、铸铁焊接、先进材料的焊接以及异种材料的焊接。
本书的内容反映出近年来材料焊接性研究的发展和应用，特别是一些先进材料的焊接和新技术的发展。
　本书可作为高等学校材料成形及控制工程、材料加工工程专业的专业课教材，同时也可供从事焊接行业的工程技术人员参考。
　本书的“电子课件”位于机械工业出版社教材服务网上，向本书授课教师免费提供，请需要者填写书末的“信息反馈表”寄回出版社进行索取。

第一图书网, tushu007.com

作者简介

李亚江，毕业于山东大学，获博士学位。
现为山东大学材料科学与工程学院教授、博士生导师。
1992年晋升副教授，1998年晋升教授，1999年晋升博士生导师。
从事新材料及特种焊接技术的教学与科研工作。

<<焊接冶金学>>

书籍目录

序前言第1章 概述 1.1 材料在工程中的发展及应用 1.2 本课程的任务、内容和特点 思考题第2章 焊接性及其试验评定 2.1 焊接性及影响因素 2.2 焊接性试验的内容及评定原则 2.3 焊接性的评定及试验方法 思考题第3章 合金结构钢的焊接 3.1 合金结构的分类和性能 3.2 热轧及正火钢的焊接 3.3 低碳调质钢的焊接 3.4 中碳调质钢的焊接 3.5 珠光体耐热钢的焊接 3.6 低温钢的焊接 思考题第4章 不锈钢及耐热钢的焊接 4.1 不锈钢及耐热钢的分类及特性 4.2 奥氏体不锈钢的焊接 4.3 铁素体及马氏体不锈钢的焊接 4.4 奥氏体-铁素体双不锈钢的焊接 思考题第5章 有色金属的焊接 5.1 铝及铝合金的焊接 5.2 铜及铜合金的焊接 5.3 钛及钛合金的焊接 思考题第6章 铸铁焊接 6.1 铸铁的种类及其焊接方法 6.2 铸铁的焊性分析 6.3 铸铁的焊接材料及工艺 思考题第7章 先进材料的焊接 7.1 先进材料的分类及性能特点 7.2 陶瓷材料与金属的焊接 7.3 金属间化合物的焊接 7.4 金属基复合材料的焊接 思考题第8章 异种材料的焊接 8.1 异种材料的分类、组合及焊接性特点 8.2 异种钢的焊接 8.3 钢与有色金属的焊接 思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com