

<<模具制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787111201779

10位ISBN编号：7111201779

出版时间：2007-1

出版时间：机械工业出版社

作者：李振平

页数：149

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造工艺学>>

内容概要

《模具制造工艺学》主要包括：模具制造工艺过程及发展，模具的机械加工、特种加工，典型模具制造工艺，模具装配工艺和模具的使用与维修等。

书中叙述以各种典型模具零件为主线介绍加工工艺，侧重于塑料注射模具的加工，适当增加数控机床加工及编程知识，并介绍了模具技术的发展趋势。

《中等职业教育规范教材：模具制造工艺学》内容力求适应中等职业学校的教学需要，从生产实际出发，简明、通俗。

<<模具制造工艺学>>

书籍目录

前言第一章 概论第一节 模具技术的发展一、模具制造技术的发展历史二、模具在现代化工业生产中的作用三、我国模具技术的发展趋势第二节 模具制造的工艺过程一、模具的生产过程二、模具工艺工作三、模具的生产和工艺特点第三节 本课程的性质、任务和要求第二章 模具的机械加工第一节 基本机械加工一、车削加工二、铣削加工三、刨削和插削加工四、磨削加工第二节 模具的仿形加工一、仿形加工的概念二、仿形加工三、雕刻加工第三节 精密、坐标磨床及孔系加工工艺一、坐标镗床加工二、坐标磨床加工三、成形磨削第四节 数控机床加工一、数控加工的基本概念二、数控加工的程序编制三、数控装置四、数控机床的伺服系统第五节 模具cAD / cAM一、cAD / cAM的组成及其应用二、模具cAD / cAM系统第三章 模具的特种加工第一节 电火花成形加工一、电火花加工二、电火花加工的控制三、电火花加工机床及附件四、电火花加工方法五、电极设计与制造六、电火花加工的基本操作第二节 数控电火花线切割加工一、线切割加工原理与特点二、线切割加工机床三、影响线切割工艺指标的因素四、线切割加工工艺五、数控线切割的编程第三节 电化学及超声波加工一、电解加工二、电解抛光加工三、电铸成形加工四、电解磨削加工五、化学腐蚀加工六、超声波加工工艺七、超声波抛光工艺第四章 典型模具制造工艺第一节 模架制造一、导柱、导套的加工二、模座的加工三、模架的技术要求及装配第二节 冷冲模制造一、冲裁模制造的技术要求二、模具工作表面的制造工艺过程三、冷冲模结构的工艺性四、冲模的装配和试模第三节 锻模制造工艺一、锻模制造的技术要求二、锻模制造工艺过程第四节 塑料模具制造工艺一、塑料模具制造技术要求二、塑料模型腔的加工和抛光三、塑料模的装配、试模第五节 压铸模的制造一、概述二、压铸模技术要求三、压铸模的制造第六节 简易模具制造工艺一、锌基合金模具二、低熔点合金模具三、树脂模具第五章 模具装配工艺第一节 模具装配与装配方法一、模具装配及其技术要求二、模具装配方法三、模具装配定位、联接与固定第二节 模具装配与模具标准件一、模具技术标准的作用二、模具装配与标准件第三节 模具组装及组装工艺一、冷冲模装配工艺二、塑料模具装配工艺第六章 模具使用与维修第一节 使用与维护一、模具预检查二、模具使用安全三、保养和维护第二节 模具管理一、常规管理二、建立模具档案三、模具存放前的操作四、模具存放及管理第三节 计算机管理一、建立管理系统前的规范化工作二、模具管理系统功能第四节 模具维修一、常用修理方法二、正常磨损及修复三、意外损坏及修复四、模具的除锈参考文献

<<模具制造工艺学>>

编辑推荐

本书系统地讲述了现代模具制造工艺技术基础知识，内容包括：概论、模具的机械加工、模具的特种加工、典型模具制造工艺、模具的装配工艺、模具的使用与维修等。

本书是中等职业学校模具设计与制造专业的教学用书，亦可供自学者及有关技术人员参考。

<<模具制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>