第一图书网, tushu007.com

<<加工中心实用技术>>

图书基本信息

书名：<<加工中心实用技术>>

13位ISBN编号：9787111202486

10位ISBN编号：7111202481

出版时间：2007-1

出版时间：机械工业出版社发行室

作者：杨江河

页数：244

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书针对加工中心的特点，以加工中心的结构、加工工艺、编程和操作为核心内容，突出了系统性、实用性和通俗性。
主要内容包括：数据加工技术概述、加工中心的基本结构、加工中心的加工工艺、加工中心的手工编程、加工中心的自动编程、加工中心的操作与加工实例和加工中心维护及常见故障排除。
全书各章节联系紧密，并精选了大量经过实践验证的典型实例。
　　本书立足于应用，面向技术工人和工程技术人员，可作为加工中心操作人员的培训教材，也可用作为高职数控专业学生以及从事数控加工的技术人员参考。

<<加工中心实用技术>>

书籍目录

前言第一章　数控加工技术概述　第一节　数据机床简介　　一、数据机床的组成与分类　　二、数控机床的特点和应用范围　第二节　数控加工过程和基本要求　　一、数控加工过程　　二、数控加工的特点与工装操作　　三、对加工中心操作人员的基本要求第二章　加工中心的基本结构　第一节　加工中心简介　　一、加工中心的基本概念　　二、加工中心的分类　第二节　加工中心的结构　一、加工中心的构成简介　　二、加工中心的电气控制系统　　三、加工中心的机械系统　　四、加工中心典型产品介绍第三章　加工中心的加工工艺　第一节　加工中心的工艺特点　　一、典型加工工件分析　　二、加工中心工艺特点分析　第二节　加工中心刀具和夹具的选用　　一、加工中心的刀具选用　　二、加工中心的夹具选用　　三、加工中心工艺规程的制定　第三节　加工中心的合理选用　　一、机床规格和精度的选择　　二、自动换刀装置的选择　　三、刀具预调仪的选择　四、功能和附件的选择第四章　加工中心的手工编程　第一节　数控编程基础　　一、数控编程基础中　　二、数控系统的功能　第二节　加工中心的基本编程方法　　一、基本编程方法　　二、加工中心编程要点及举例第五章　加工中心的自动编程　第一节　自动编程基础　　一、自动编程基本概念　　二、自动编程的基本原理与步骤　　三、国外主要的CAM软件介绍　第二节　Master CAM编程方法　　一、Master CAM软件系统简介　　二、Master CAM系统的基本功能简介第六章　加工中心的操作与加工实例　第一节　加工中心的操作　　一、加工中心的使用要点　　二、数控系统操作面板简介　　三、加工中心手动操作与自动操作　　四、加工中心自动换刀与对刀　　五、加工中心安全操作　　六、加工中心操作实例　第二节　典型零件加工实例　　一、板面的加工　　二、热电机主轴箱体的加工　　三、凸轮加工　　四、手工编程典型实例第七章　加工中心维护及常见故障排除　第一节　操作中的常见问题及处理　　一、加工中心的安装与调试　　二、加工中心的故障分类及维护　第二节　机械系统维护及常见故障排除　　一、机械系统故障诊断　　二、机械系统故障排除实例　第三节　电气控制系统维护及常见故障排除　　一、数控系统的维护与故障排除　　二、电气系统故障排除实例参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com