

<<机械加工工艺手册>>

图书基本信息

书名：<<机械加工工艺手册>>

13位ISBN编号：9787111203230

10位ISBN编号：7111203232

出版时间：2007-1

出版时间：机械工业

作者：王先逵

页数：968

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工工艺手册>>

内容概要

本手册以制造工艺为主线，数据与方法相结合，汇集了我国多年来工艺工作的成就和经验，反映了国内外现代工艺水平及其发展方向。

第2版手册全面、系统地介绍了机械加工中的各类技术，全书分3卷出版，分别为工艺基础卷、加工技术卷、系统技术卷，共32章。

本卷包括成组技术、计算机辅助制造的支撑技术、组合机床及自动线加工系统、柔性制造系统、集成制造系统、智能制造系统、快速制造技术、工业工程、绿色制造、常用标准和资料。

本手册以实用性为主，兼顾先进性、系统性，具有信息量大、标准新、内容全面、数据准确、便查等突出特点，可供机械制造全行业的机械加工工艺人员使用，也可供有关专业的工程技术人员和工科院校师生参考。

<<机械加工工艺手册>>

书籍目录

第1章 成组技术第2章 计算机辅助制造的支撑技术第3章 组合机床及自动线加工系统第4章 柔性制造系统第5章 集成制造系统第6章 智能制造系统第7章 快速制造技术第8章 工业工程第9章 绿色制造第10章 常用标准和资料

<<机械加工工艺手册>>

编辑推荐

本手册以制造工艺为主线，数据与方法相结合，汇集了我国多年来工艺工作的成就和经验，反映了国内外现代工艺水平及其发展方向。

第2版手册全面、系统地介绍了机械加工中的各类技术，全书分3卷出版，分别为工艺基础卷、加工技术卷、系统技术卷，共32章。

本手册以实用性为主，兼顾先进性、系统性，具有信息量大、标准新、内容全面、数据准确、便查等突出特点，可供机械制造全行业的机械加工工艺人员使用，也可供有关专业的工程技术人员和工院校师生参考。

<<机械加工工艺手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>