

<<焊接冶金与焊接性>>

图书基本信息

书名：<<焊接冶金与焊接性>>

13位ISBN编号：9787111209218

10位ISBN编号：7111209214

出版时间：2007-3

出版时间：机械工业

作者：刘会杰

页数：246

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接冶金与焊接性>>

内容概要

《焊接冶金与焊接性》是高等学校专焊接专业或焊接方向的一门专业课教材，是为满足高等学校焊接专业或焊接方向教学改革的需要而编写的。

本书分为上下两篇，上篇为焊接冶金，下篇为焊接性。

上篇内容包括：焊接材料的组成及作用，焊接化学冶金，焊接接头的组织和性能，焊接缺陷及其控制；下篇内容包括：焊接性及其试验方法，低合金高强度钢的焊接，不锈钢及耐热钢的焊接，有色金属的焊接。

本书着重论述焊接冶金与焊接性的基本问题，尽量反映国内外近年来在焊接理论研究和生产应用方面的最新成果。

本书体系完整，内容精炼，可作为高等学校焊接专业或焊接方向的教学用书，也可供从事焊接工作的研究人员和工程技术人员参考。

本书的“电子课件”位于机械工业出版社教材服务网（www.cmpedu.com）上，向本书授课教师免费提供，请需要者填写书末的“信息反馈表”寄回出版社索取。

<<焊接冶金与焊接性>>

作者简介

刘会杰，哈尔滨工业大学焊接专业博士，日本大阪大学接合科学研究所博士后。

哈尔滨工业大学焊接系教授，博士生导师。

中国机械工程学会高级会员，中国焊接学会压焊委员会委员，钎焊及特种连接委员会委员，国际焊接工程师。

负责及参加国家973、国家863、国家自然科学基金、国防

<<焊接冶金与焊接性>>

书籍目录

序前言绪论 思考题上篇 焊接冶金 第1章 焊接材料的组成及作用 1.1 焊条 1.2 焊丝
1.3 焊剂 思考题 第2章 焊接化学冶金 2.1 焊接化学冶金的特殊性 2.2 焊接区内气
体与金属的作用 2.3 焊接熔渣对金属的作用 2.4 焊缝金属的净化与合金化 思考题 第3
章 焊接接头的组织和性能 3.1 焊接熔池和焊缝 3.2 焊接热影响区 3.3 熔合区 思
考题 第4章 焊接缺陷及其控制 4.1 焊缝中的偏析和夹杂 4.2 焊缝中的气孔 4.3 焊接
裂纹 思考题下篇 焊接性 第5章 焊接性及其试验方法 5.1 焊接性及其分析方法 5.2
焊接性试验内容和方法 5.3 常用工艺焊接性试验方法 思考题 第6章 低合金高强度钢的焊
接 6.1 低合金高强度钢的种类和性能 6.2 低合金高强度钢的焊接性分析 6.3 低合金高
强度钢的焊接工艺要点 6.4 典型低合金高强度钢的焊接 思考题 第7章 不锈钢及耐热钢的
焊接 第8章 有色金属的焊接参考文献

<<焊接冶金与焊接性>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>