

<<数控机床原理及应用>>

图书基本信息

书名：<<数控机床原理及应用>>

13位ISBN编号：9787111210719

10位ISBN编号：7111210719

出版时间：2007-4

出版时间：机械工业出版社

作者：何伟

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床原理及应用>>

### 内容概要

本书以数控机床原理及数控编程为主，比较全面，系统地叙述了数控机床技术及应用的有关内容。全书包括数控机床概述、数控机床的机械结构与工作原理、数控机床进给伺服驱动系统、数控机床电气控制系统、数控机床加工工艺、数控机床程序编制基础等内容。

每章后附有习题与思考题。

本书可以作为高职、高专、成人高校数控技术应用专业、数控技术加工专业、机电一体化专业、机械制造专业、机械制造专业、模具设计与制造专业的教材，也可供有关技术人员参考。

## <<数控机床原理及应用>>

### 书籍目录

出版说明前言第1章 数控机床概述 1.1 数控机床简介 1.2 数控机床的工作原理及组成 1.3 数控机床的特点与分类 1.4 数控技术及数控机床的发展 1.5 习题与思考题第2章 数控机床的机械结构与工作原理 2.1 数控机床的主传动系统 2.2 数控机床的自动换刀装置 2.3 习题与思考题第3章 数控机床进给伺服驱动系统 3.1 数控机床进给伺服驱动系统 3.2 进给伺服驱动系统的组成和基本原理 3.3 习题与思考题第4章 数控机床电气控制系统 4.1 计算机数控系统 4.2 可编程控制器系统 4.3 数控机床的控制信息与接口信息 4.4 习题与思考题第5章 数控机床加工工艺 5.1 数控加工工艺分析与设计 5.2 数控车削加工工艺基础 5.3 数控铣削加工工艺基础 5.4 习题与思考题第6章 数控机床程序编制基础 6.1 程序编制的基本知识 6.2 常用准备功能和辅助功能 6.3 子程序调用 6.4 习题与思考题第7章 数控车床的程序编制第8章 数控铣床的程序编制参考文献

<<数控机床原理及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>