

<<UG NX4数控加工自动编程>>

图书基本信息

书名：<<UG NX4数控加工自动编程>>

13位ISBN编号：9787111211518

10位ISBN编号：7111211510

出版时间：2007-4

出版时间：机械工业

作者：查道涛

页数：339

字数：423000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG NX4数控加工自动编程>>

内容概要

本书以Unigraphics（简称UG）的最新版本NX4.0为平台，通过系统的功能讲解和实例演示，详细地介绍了该软件CAM部分主要加工方法的应用，使读者在经过本书的学习后，能迅速地掌握该软件中平面铣、型腔铣、固定轴轮廓铣等数控加工方法的应用过程，从而极大地提高工作效率。

本书适用于具有UG NX4基本CAD知识的CAM初学者，可作为基础培训教材与自学参考书，亦可作为有一定基础的老用户升版自学参考书。

本书还可作为大中专院校、职业培训班的CAM课程教材。

<<UG NX4数控加工自动编程>>

书籍目录

前言	第1章 UG CAM的入门知识	1.1 UG CAM概述	1.1.1 UG CAM简介	1.1.2 UG CAM与UG CAD之间的关系	1.1.3 UG CAM的铣加工类型及特点	1.2 UG加工环境	1.3 菜单与工具条	1.4 编程的工作流程
第2章 UG CAM通用知识	2.1 UG加工基本概念(主要术语)	2.2 铣加工坐标系	2.3 操作导航器及相关操作	2.3.1 操作导航工具内容	2.3.2 操作的状态标记	2.3.3 操作的各种编辑行为	2.4 共同选项	2.4.1 控制点
	2.4.2 避让几何体	2.4.3 进刀与退刀运动	2.4.4 步进	2.4.5 切削速度和进给率	2.4.6 可视化切削仿真与机床仿真	2.4.7 角控制	2.4.8 机床控制	2.4.9 编辑显示
	2.4.10 过切检查	2.4.11 生成NC代码	2.4.12 车间工艺文档	第3章 平面铣和面铣	3.1 平面铣削操作	3.1.1 平面铣削几何体	3.1.2 平面铣削操作参数	3.1.3 平面铣削切削参数
	3.2 平面铣削加工实例	3.3 面铣削	3.3.1 面铣削几何体	3.3.2 MILL_AREA父节点组	3.3.3 面铣削操作参数	3.3.4 面铣切削参数	3.3.5 面铣削加工实例	第4章 型腔铣和Z一级铣削
	4.1 型腔铣操作	4.1.1 型腔铣削几何体	4.1.2 型腔铣操作参数	4.1.3 型腔铣切削参数	4.1.4 型腔铣加工实例	4.2 Z一级铣削	4.2.1 Z一级铣削操作参数	4.2.2 Z一级铣削切削参数
	4.2.3 Z一级铣削加工实例	第5章 固定轴轮廓铣削加工	5.1 固定轴轮廓铣削操作	5.1.1 固定轴轮廓铣削几何体	5.1.2 固定轴轮廓铣削操作参数	5.1.3 固定轴轮廓铣切削参数	5.2 固定轴轮廓铣削加工实例	第6章 点位加工
	6.1 点位加工参数	6.2 点位加工实例	第7章 多轴铣削加工	7.1 可变轴轮廓铣	7.1.1 可变轴轮廓铣参数	7.1.2 可变轴轮廓铣加工实例	7.1.3 可变轴轮廓铣小结	7.2 可变轴顺序铣
	7.2.1 可变轴顺序铣参数	7.2.2 可变轴顺序铣操作实例	7.2.3 可变轴铣削加工小结	第8章 UG CAM综合加工实例	8.1 支撑板加工实例	8.1.1 模型分析	8.1.2 创建刀具路径	8.1.3 生成加工报表
	8.1.4 生成后处理程序	8.2 压铸模凸模加工实例	8.2.1 模型分析	8.2.2 创建刀具路径	8.2.3 创建加工报表	8.2.4 生成后处理程序	8.3 压铸模凹模加工实例	8.3.1 模型分析
	8.3.2 创建刀具路径	8.3.3 创建加工报表	8.3.4 生成后处理程序					

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>