第一图书网, tushu007.com

<<铣工技术与工艺改进>>

图书基本信息

书名：<<铣工技术与工艺改进>>

13位ISBN编号：9787111212195

10位ISBN编号：7111212193

出版时间：2007-5

出版时间：机械工业

作者：何建民

页数：235

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<铣工技术与工艺改进>>

内容概要

《铣工技术与工艺改进》以《国家职业标准　铣工》为依据，从整体上注重和强调了改进工艺系统，挖掘铣床潜力，改进自制工具、夹具和万具，高效率铣削以及特种加工时所采取的相应措施等，并有针对性地结合小发明、小创造句和一些技术改造方面的知识，同时突出了典型工件加工中的要点提示、工艺窍门、技术关键和难点分析一类的内容。

《铣工技术与工艺改进》目的在于使读者在掌握职业技能，增强分析和解决实际问题能力的同时，还能启发和引导其创新思维和创造能力。

《铣工技术与工艺改进》可高级工、技师以及工程技术人员的参考书，也可作为相关培训机构高级工、技师学员的培训用药书。

<<铣工技术与工艺改进>>

书籍目录

前言第一章 工艺系统和工艺准备第一节 工艺系统的精度误差及其对铣削加工的影响第二节 铣床夹具与自制夹具常识第二章 直线型表面典型工件铣削技术及工艺改进第一节 平面和类平面工件的铣削与工艺改进第二节 特形沟槽的铣削与工艺改进第三节 大型轴件上铣键槽和键槽对称度的控制第四节 直线型表面铣削的质量控制第三章 开齿和特种螺旋槽铣削技术与工艺改进第一节 特种螺旋槽和螺旋端面的铣削与工艺改进第二节 工件圆锥面上开齿第三节 等螺旋角锥度刀具的铣削与工艺改进第四章 孔类、型面和型腔类工件铣削技术与工艺改进第一节 镗孔系工件及其工艺改进第二节 模具型腔和方孔类型腔工件的铣削与工艺改进第三节 内圆弧和椭圆型腔类工件的铣削与工艺改进第四节 等速圆柱凸轮和非等速凸轮的铣削与工艺改进第五章 高速铣削和难加工材料的铣削技术第一节 铣刀结构和可转位铣刀第二节 难加工材料的铣削技术及所用刀具特点第六章 齿轮类工件的铣削技术与工艺改进第一节 圆柱齿轮铣刀和特种齿轮的铣削与工艺改进第二节 直齿锥齿轮及其特殊铣削方法第三节 特种齿条的铣削与工艺改进第七章 蜗杆、蜗轮和链轮铣削技术与工艺改进第一节 蜗杆和蜗轮的铣削第二节 链轮铣削技术第八章 铣床的改装与扩大工艺范围第一节 扩大铣床的应用范围第二节 组合或改装铣床第三节 自制简易铣削设备

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com