第一图书网, tushu007.com

<<数控宏程序编程方法、技巧与实例>>

图书基本信息

书名：<<数控宏程序编程方法、技巧与实例>>

13位ISBN编号：9787111215141

10位ISBN编号：7111215141

出版时间：2007-7

出版时间：机械工业

作者：冯志刚

页数：433

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《数控宏程序编程方法、技巧与实例》围绕当前常见的HNC—21／22M华中世纪星、西门子802D和FANUC 0i三种数控系统的宏程序编程设计展开。
全书共分4章，第1章介绍HNC—21／22M华中世纪星、西门子802D和FANUC 0i三种数控系统的用户宏程序基础理论知识及宏指令调用格式和特点；第2章介绍在数控车床上进行典型零件和非圆曲线零件的宏程序编程技巧和编程实例；第3章介绍在数控铣床和加工中心上进行典型零件和非圆曲线零件的宏程序编程技巧和大量的编程实例；第4章详细讲述了实例零件的工艺分析和程序设计。

书籍目录

前言第1章 用户宏程序1.1 HNC-21/22M华中世纪星数控系统宏指令编程1.1.1 宏变量及常量1.1.2 运算符与表达式1.1.3 语句表达式1.1.4 调用方式1.1.5 用户宏程序的结构及用户宏功能1.2 SIEMENS 802D数控系统R参数指令编程1.2.1 计算参数R1.2.2 程序跳转1.2.3 子程序1.2.4 R参数编程的结构及R参数功能1.3 FANUC 0i-MC数控系统用户宏程序1.3.1 变量1.3.2 系统变量1.3.3 算术和逻辑运算1.3.4 宏程序语句和NC语句1.3.5 转移和循环1.3.6 宏程序调用1.3.7 用户宏程序的结构及用户宏功能第2章 数控车床的宏程序编程2.1 数控车床宏程序编程特征2.1.1 在宏程序主体中使用变量2.1.2 变量之间的演算2.1.3 用宏程序命令对变量进行赋值2.2 数控车床宏程序编程技巧2.2.1 用宏程序和R参数编程实现规格不同的轴加工2.2.2 用宏程序和R参数编程实现螺纹的粗、精加工2.2.3 用宏程序和R参数编制孔加工钻削循环2.3 非圆锥曲线类零件数控车削的宏程序编程实例2.3.1 椭圆类零件的宏程序和R参数编程2.3.2 双曲线过渡类零件的宏程序和R参数编程2.3.3 抛物线类零件的宏程序和R参数编程第3章 数控铣床、加工中心的宏程序编程3.1 数控铣床、加工中心宏程序编程特征3.1.1 在宏程序主体中使用变量3.1.2 变量之间的演算3.1.3 用宏程序命令对变量进行赋值3.2 数控铣床、加工中心宏(参数)程序编程技巧3.2.1 根据不同类型的零件进行程序设计及加工方法的选择3.2.2 设计程序流程结构框图3.2.3 合理选择图形的数学处理方法3.2.4 非圆曲线轮廓零件编程实例3.3 数控铣床、加工中心宏程序编程实例3.3.1 零件平面铣削宏程序编程实例3.3.1.1 长方形零件平面同向铣削宏程序编程3.3.1.2 长方形零件平面双向铣削宏程序编程3.3.1.3 圆形零件平面的双向铣削宏程序编程3.3.2 孔系类零件宏程序编程实例3.3.2.1 直线点阵孔群钻削宏程序编程3.3.2.2 矩形框式点阵孔群宏程序编程3.3.2.3 平行四边形框式点阵孔群宏程序编程3.3.2.4 矩形网式点阵孔群宏程序编程3.3.2.5 平行四边形网式点阵孔群宏程序编程3.3.2.6 圆弧点阵孔群宏程序编程3.3.2.7 圆环形点阵孔群宏程序编程3.3.2.8 交错排列的网格点阵孔群宏程序编程3.3.3 外轮廓侧面铣削的宏程序编程实例3.3.3.1 圆形零件外轮廓侧面铣削宏程序编程3.3.3.2 长方形外轮廓侧面铣削宏程序编程3.3.3.3 跑道形外轮廓侧面铣削宏程序编程3.3.4 凹槽类零件侧面铣削宏程序编程实例3.3.4.1 圆形凹槽类零件侧面铣削宏程序编程3.3.4.2 方形凹槽类零件侧面铣削宏程序编程3.3.4.3 跑道形凹槽类零件侧面铣削宏程序编程3.3.5 锥台类零件侧面铣削宏程序编程实例3.3.5.1 圆形锥台类零件侧面铣削宏程序编程3.3.5.2 正四棱锥台类零件侧面铣削宏程序编程3.3.5.3 正多棱锥台类零件侧面铣削宏程序编程3.3.6 锥槽类零件侧面铣削宏程序编程实例3.3.6.1 圆锥槽侧面铣削宏程序编程3.3.6.2 四方锥槽类零件侧面铣削宏程序编程3.3.6.3 跑道形锥槽类零件侧面铣削宏程序编程3.3.7 非圆锥曲线类零件的宏程序编程实例3.3.7.1 椭圆类零件曲面的宏程序编程3.3.7.2 双曲线类零件曲面的宏程序编程3.3.7.3 抛物线类零件曲面的宏程序编程3.3.7.4 阿基米德螺旋线类零件曲面的宏程序编程3.3.8 球面类零件的宏程序编程实例3.3.8.1 凸球面零件类的宏程序编程3.3.8.2 凹球面零件类的宏程序编程3.3.8.3 相邻面倒R圆滑过渡类零件的宏程序编程第4章 典型曲面零件宏程序编程实例分析与加工4.1 烟灰缸的宏程序编程与加工4.2 五角星的宏程序编程与加工4.3 快餐饭盒凹模的宏程序编程与加工参考文献

编辑推荐

《数控宏程序编程方法、技巧与实例》是一本实用性非常强的数控技术用书，特别适合高技能数控人才使用，并可供数控行业的工程技术人员、从事数控加工编程及操作人员的参考，也可供各类大中专院校、技工学校机电一体化专业、数控专业及相关专业的师生使用。
本书可作为各类竞赛和国家职业技能鉴定数控高级工、数控技师、高级技师的参考书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com