

<<铸造涂料及应用>>

图书基本信息

书名：<<铸造涂料及应用>>

13位ISBN编号：9787111215271

10位ISBN编号：7111215273

出版时间：2007-7

出版时间：机械工业

作者：李远才

页数：283

字数：360000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸造涂料及应用>>

内容概要

本书在内容上反映了铸造涂料的最新成果，在叙述上由浅入深，注重实用，是从事铸造生产、管理，铸造原辅材料生产及销售的相关人员的专业用书之一，也可作为高等院校铸造专业或材料成形与控制专业铸造研究方向的本科生、研究生的教学研究用参考书。

本书共10章，第1章为绪论；第2章和第3章分别介绍了铸造涂料用耐火粉料、载液、悬浮剂、粘结剂和助剂等原材料；第4章阐述了涂料的粘度及流变性能；第5章介绍了涂料的配制，第6~8章分别重点介绍了砂型(芯)涂料、重力及非重力金属型铸造涂料和其他铸型(芯)涂料；第9章介绍了涂料的缺陷及防止措施；第10章介绍了涂料的性能与检测。

<<铸造涂料及应用>>

作者简介

李远才，1951年11月生，湖北仙桃人。
1976年毕业于华中科技大学(原华中工学院)铸造专业。
1986年获日本东京大学工学硕士学位。
1990年获华中理工大学工学博士学位。
现任华中科技大学材料学院教授，博士生导师。
研究方向为造型材料与铸造工艺。
发表学术论文60余篇，出版著作3部。

<<铸造涂料及应用>>

书籍目录

序前言第1章 绪论 1.1 概述 1.2 涂料的分类与组成 1.3 涂料自身应具备的功能和作用 1.4 铸件粘砂及涂料的防粘砂机理 1.4.1 机械粘砂及其形成的基本规律 1.4.2 化学粘砂及其形成的基本规律 1.4.3 涂料的防粘砂机理 1.5 涂料的其他作用 1.5.1 降低铸件表面粗糙度值 1.5.2 加固砂型表面, 减少浇注时的冲砂现象 1.5.3 保护金属型并控制铸件的凝固过程 1.5.4 强化金属~涂料-铸型(芯)间的相互作用, 改善铸件表面性能和内部质量 1.6 涂料的发展第2章 耐火粉料及载液 2.1 概述 2.2 耐火粉料 2.2.1 耐火粉料应具有的基本性能 2.2.2 选用耐火粉料应注意的问题 2.2.3 石墨粉 2.2.4 石英粉 2.2.5 锆英粉 2.2.6 镁砂粉 2.2.7 橄榄石砂粉 2.2.8 铬铁矿砂粉 2.2.9 铝-硅系耐火粉料 2.2.10 刚玉砂粉 2.2.11 硅藻土粉 2.2.12 滑石粉 2.3 载液 2.3.1 水 2.3.2 快干和自干涂料用有机溶剂第3章 悬浮剂、粘结剂及助剂 3.1 悬浮剂 3.1.1 膨润土 3.1.2 凹凸棒土 3.1.3 累托石粘土 3.1.4 羧甲基纤维素钠 3.1.5 海藻酸钠 3.1.6 聚丙烯酰胺 3.1.7 黄原胶 3.1.8 聚乙烯醇缩丁醛(PvB) 3.2 粘结剂 3.2.1 粘土类 3.2.2 水玻璃 3.2.3 硅溶胶 3.2.4 磷酸盐 3.2.5 硫酸盐 3.2.6 糖浆 3.2.7 亚硫酸纸浆废液 3.2.8 糊精 3.2.9 聚乙烯醇(PVA) 3.2.10 聚醋酸乙烯乳液 3.2.11 煤焦油和沥青 3.2.12 (改性)松香 3.2.13 酚醛树脂 3.2.14 硅酸乙酯 3.3 助剂 3.3.1 表面活性剂 3.3.2 偶联剂 3.3.3 消泡剂 3.3.4 防腐剂第4章 涂料的粘度及流变性能 4.1 粘度与表观粘度 4.1.1 粘度的定义 4.1.2 表观粘度 4.2 涂料流体的类型.....第5章 涂料的配制、拖涂和干燥第6章 砂型(芯)铸造涂料第7章 重力及非重力合题型铸造涂料第8章 其他铸型(芯)涂料第9章 涂料缺陷分析第10章 涂料性能与检测附录 济南圣轰集团股份有限公司及相关产品简介参考文献

<<铸造涂料及应用>>

章节摘录

<<铸造涂料及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>