

<<公差配合与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与技术测量>>

13位ISBN编号：9787111215820

10位ISBN编号：7111215826

出版时间：2007-10

出版时间：机械工业

作者：于凤丽 编

页数：172

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<公差配合与技术测量>>

内容概要

《公差配合与技术测量》是中等职业学校机械类专业的规划教材。全书共分绪论，光滑孔、轴尺寸的公差与配合，技术测量基础，形状和位置公差及检测，表面粗糙度，光滑极限量规及典型零件的公差及检测共七章。

本书遵循实用、够用的原则，以应用为主，在光滑孔、轴的公差与配合，技术测量基础，形状和位置公差及表面粗糙度的基础上，采取项目教学的方式介绍几种常见零件图的识读及零件的检测方法，为今后学习其他专业课和中级技能人才培养打下坚实的基础。

<<公差配合与技术测量>>

书籍目录

前言第一章绪论第一节互换性概述第二节加工误差和公差第三节极限与配合标准第四节技术测量概念
第五节本课程的性质、任务与基本要求思考题与习题第二章光滑孔、轴尺寸的公差与配合第一节公差
与配合的基本术语及定义第二节公差与配合的组成第三节公差与配合代号的识别第四节公差与配合的
应用思考题与习题第三章技术测量基础第一节测量的基础知识第二节常用长度量具第三节验收极限与
计量器具的选择原则第四节测量误差思考题与习题第四章形状和位置公差及检测第一节形位公差的项目
和标注方法第二节形位公差的基本概念第三节形状公差带的定义、标注与解读第四节位置公差带的
定义、标注与解读第五节公差原则第六节形位误差的检测第七节形位公差的应用综合训练思考题与习
题第五章表面粗糙度第一节概述第二节表面粗糙度的评定第三节表面粗糙度参数值及其选用第四节表
面粗糙度的标注及解读第五节表面粗糙度的检测思考题与习题第六章光滑极限量规第一节光滑极限量
规及其公差带第二节工作量规的设计思考题与习题第七章典型零件的公差及检测第一节圆锥公差及检
测第二节平键、花键联接的公差及检测第三节螺纹联接的公差及检测第四节圆柱齿轮的公差及检测思
考题与习题参考文献前言第一章绪论第一节互换性概述第二节加工误差和公差第三节极限与配合标准
第四节技术测量概念第五节本课程的性质、任务与基本要求思考题与习题第二章光滑孔、轴尺寸的公
差与配合第一节公差与配合的基本术语及定义第二节公差与配合的组成第三节公差与配合代号的识别
第四节公差与配合的应用思考题与习题第三章技术测量基础第一节测量的基础知识第二节常用长度量
具第三节验收极限与计量器具的选择原则第四节测量误差思考题与习题第四章形状和位置公差及检测
第一节形位公差的项目和标注方法第二节形位公差的基本概念第三节形状公差带的定义、标注与解读
第四节位置公差带的定义、标注与解读第五节公差原则第六节形位误差的检测第七节形位公差的应用
综合训练思考题与习题第五章表面粗糙度第一节概述第二节表面粗糙度的评定第三节表面粗糙度参数
值及其选用第四节表面粗糙度的标注及解读第五节表面粗糙度的检测思考题与习题第六章光滑极限量
规第一节光滑极限量规及其公差带第二节工作量规的设计思考题与习题第七章典型零件的公差及检测
第一节圆锥公差及检测第二节平键、花键联接的公差及检测第三节螺纹联接的公差及检测第四节圆柱
齿轮的公差及检测思考题与习题参考文献

<<公差配合与技术测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>