

<<金属切削常用标准工具手册>>

图书基本信息

书名：<<金属切削常用标准工具手册>>

13位ISBN编号：9787111216155

10位ISBN编号：7111216156

出版时间：2007-9

出版时间：机械工业出版社

作者：陈宏钧 编

页数：982

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削常用标准工具手册>>

内容概要

为了提高广大技术工人的综合素质、适应机械加工技术发展的需要,更好地解决生产中的问题,我们编写了这本《金属切削常用标准工具手册》。

本手册为机械加工第一线技术工人、技师和技术人员提供一本实用的常用标准工具的工具书。

本手册以中、小型企业中常用的刀具、量具、磨料磨具的品种、规格、特点及应用为主线,以现行国家标准和行业标准为依据,精心选编,努力做到取材少而精、通俗易懂,查阅方便,便于广大读者学习使用。

本手册共分3章,主要内容包括:刀具材料、刀片、车刀、钻头、铰刀、铣刀、齿轮刀具、花键和链轮刀具、螺纹刀具及拉刀等刀具;卡尺、千分尺、指示表、角度量具、量块、量规、平尺和平板等量具;普通磨料磨具、超硬磨料及制品、涂附磨具等。

<<金属切削常用标准工具手册>>

书籍目录

前言第一章刀具一、刀具材料1.对刀具切削部分材料性能的要求2.常用刀具材料二、刀片1.硬质合金焊接刀片2.可转位硬质合金刀片3.可转位陶瓷刀片的型号及基本参数三、车刀1.刀具切削部分几何角度及其选择2.车刀类型及规格尺寸四、钻头1.麻花钻2.可转位钻头形式、规格及尺寸3.中心钻4.扩孔钻形式、规格及尺寸5.铰钻形式、规格及尺寸6.扁钻7.深孔钻五、铰刀1.铰刀的主要几何参数2.手用铰刀3.直柄机用铰刀4.锥柄机用铰刀5.硬质合金直柄机用铰刀6.硬质合金锥柄机用铰刀7.手用1：50锥度销子铰刀8.手用长刃1：50锥度销子铰刀9.锥柄机用1：50锥度销子铰刀10.直柄莫氏圆锥和米制圆锥铰刀11.锥柄莫氏圆锥和米制圆锥铰刀12.带刃倾角直柄机用铰刀13.带刃倾角锥柄机用铰刀14.套式机用铰刀15.可调节手用铰刀16.硬质合金可调节浮动铰刀17.米制锥螺纹锥孔铰刀六、铣刀1.铣刀切削部分的几何形状和角度的选择2.常用铣刀的类型及规格尺寸3.硬质合金可转位铣刀七、齿轮、花键和链轮刀具1.齿轮刀具2.花键刀具3.滚子链链轮滚刀.....第二章量具第三章磨料磨具

<<金属切削常用标准工具手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>