第一图书网, tushu007.com

<<SIMATIC S7 PLC原理及应用>>

图书基本信息

书名：<<SIMATIC S7 PLC原理及应用>>

13位ISBN编号：9787111218166

10位ISBN编号：7111218167

出版时间：2007-8

出版时间：机械工业出版社

作者：龙志文 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

SIMATIC S7系列PLC是西门子公司当前最主流的PLC产品，也是面向系统解决方案的通用PLC，在我国各行业控制系统中的应用相当广泛。

本书全面介绍了SIMATIC S7系列PLC的原理和产品结构以及应用技术。

其中，将S7—200作为相对独立的内容，在第4章较为全面地讲述了其产品的结构、原理与应用技术。

第5章至第10章全面地介绍了S7—300／400的硬件架构、指令系统、STEEP7编程软件及使用方法，PLc的网络及通，以及 PLC在闭环控制系统中的PID调节应用。

第11章结合本书所讲述的内容，以及生产实践中常见的控制类型，安排了一些典型的PLC设计应用实例。

书籍目录

前言第1章　概述　1.1　PLC的产生与分类　　1.1.1　PLC的产生　　1.1.2　PLC的分类　1.2　PLC与其他工业控制系统的比较　1.3　PLc的特点及应用　　1.3.1　PLc的特点　　1.3.2　PLC的应用　本章小结　思考与练习题第2章　可编程序控制器的结构及工作原理　2.1　PLc的硬件结构　　2.1.1　中央处理器　　2.1.2　存储器　　2.1.3　I／0接口　　2.1.4　编程器　　2.1.5　外部设备　2.2　PLC的系统结构　2.3　PLc的技术性能　　2.3.1　基本技术性能　　2.3.2　PLC的内存分配及容量　2.4　PLc的工作原理　　2.4.1　PLC的等效工作电路　　2.4.2　PLC的工作过程　　2.4.3　PLC的扫描周期及响应时间　2.5　PLC的特殊功能简介　本章小结　思考与练习题第3章　国内外主要厂家PLC产品简介　3.1　国产PLc主要生产厂家及产品性能　3.2　日本三菱公司PLC　3.3　日本立石公司PLC　3.4　日本松下公司PLC　3.5　美国通用电气公司GE系列PLC　3.6　德国西门子公司s系列PLc　本章小结　思考与练习题第4章　西门子公司S7.200系列PLC　4.1　S7.200系列PLC的系统配置　　4.1.1　结构概述　　4.1.2　系统配置　　4.1.3　S7.200编程元件的寻址　　4.1.4　技术指标　4.2　S7.200系列PLC的指令系统　4.2.1　基本指令　　4.2.2　数据处理指令　　4.2.3　应用及控制类指令　4.3　S7.200PLc的编程系统　4.3.1　S7.200PLC的编程系统简介　　4.3.2　sTEP7一Micro／wIN32编程基本概念及使用规则　4.3.3　STEP7-Micro／WIN32编程软件的使用　本章小结　思考与练习题第5章　S7-300／400的硬件　5.1　S7.300系列PLC简介　　5.1.1　S7.300的概况　　5.1.2　S7.300的硬件组成　　5.1.3　S7.300的系统结构　　5.1.4　I／O模块地址的确定　5.2　S7—300的CPU模块　5.3　S7.300的输入／输出模块　5.4　S7.300的其他模块　　5.4.1　计数器模块　　5.4.2　位置控制与位置检测模块　　5.4.3　FM355闭环控制模块　5.5　S7.400系列PLc的硬件组成　　5.5.1　S7.400的基本结构与特点　　5.5.2　S7—400的通信功能　　5.5.3　功能模块　5.6　S7—300／400的维护　5.7　ET200分布式I／O　　5.7.1　ET200的特点　　5.7.2　ET200的分类　本章小结　思考与练习题第6章　S7-300／400指令系统第7章　STEP7编程软件的使用方法第8章　PLC网络通信功能及其应用第9章　数字量控制系统程序的设计方法第10章　PLC在模拟量闭环控制中的应用第11章　PLC应用设计举例

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com