

<<钳工技能>>

图书基本信息

书名：<<钳工技能>>

13位ISBN编号：9787111219910

10位ISBN编号：7111219910

出版时间：2007-10

出版时间：机械工业

作者：黄涛勋 编

页数：288

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工技能>>

内容概要

《钳工技能》参照国家初级工、中级工、高级工、技师和高级技师的职业标准，比较全面地介绍了企业中现行使用的新标准、新技术、新设备、新工艺等方面的内容及其应用，从钳工的基础知识入手，介绍了钳工概述，划线工具，划线的基本方法，錾削，锯削，锉削，钻孔、扩孔、铰孔和铰孔，攻丝与套扣，刮削，研磨，矫正与弯曲，铆接，装配等。

《钳工技能》内容实用，通俗易懂，图文并茂，知识面较宽，起点较低，尤其注意理论联系实际，并比较全面系统地阐述了钳工的工艺和操作技能，因此《钳工技能》既是初学钳工的技术工人入门的必备读物，又是广大职业技术学院学生的必备参考书。

<<钳工技能>>

书籍目录

编写说明前言课题一 钳工专业基础知识第一节 钳工在工业生产中的作用和任务第二节 钳工常用量具及设备课题二 划线第一节 划线常用的工具及其使用方法第二节 划线基准第三节 划线方法课题三 锯削、錾削和锉削加工课题四 铆焊与成型课题五 钻孔和铰孔课题六 螺纹加工课题七 刮削和研磨课题八 装配基础

<<钳工技能>>

编辑推荐

本书参照国家初级工、中级工、高级工、技师和高级技师的职业标准，比较全面地介绍了企业中现使用的新标准、新技术、新设备、新工艺等方面的内容及其应用，从钳工的基础知识入手，介绍了钳工概述，划线工具，划线的基本方法，錾削，锯削，锉削，钻孔、扩孔、铰孔和铰孔，攻丝与套扣，刮削，研磨，矫正与弯曲，铆接，装配等。

本书内容实用，通俗易懂，图文并茂，知识面较宽，起点较低，尤其注意理论联系实际，并比较全面系统地阐述了钳工的工艺和操作技能，因此本书既是初学钳工的技术工人入门的必备读物，又是广大职业技术学院学生的必备参考书。

<<钳工技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>