第一图书网, tushu007.com

<<焊工技能>>

图书基本信息

书名：<<焊工技能>>

13位ISBN编号：9787111219927

10位ISBN编号：7111219929

出版时间：2008-5

出版时间：机械工业出版社

作者：刘云龙 编

页数：187

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<焊工技能>>

内容概要

为贯彻实施国家“农村劳动力技能就业计划”，我们根据农民工培训的职业特点开发了这套实用性、针对性强的“农村劳动力转移技能培训用书”。

《农村劳动力转移技能培训用书：焊工技能》主要内容有焊接安全基本知识、焊条电弧焊、气焊与气割、手工钨极氩弧焊、CO2气体保护焊、技能训练六个课题。

《农村劳动力转移技能培训用书：焊工技能》在内容的选择上是为了教会焊工最基本的操作技能，教会焊工使用基本的焊接工具和设备，能进行简单的焊接和工艺操作，从而达到上岗的目的。

《农村劳动力转移技能培训用书：焊工技能》可作为各类农村劳动力转移技能培训班的培训用书，同时也可作为军地两用人才，下岗、转岗、再就业人员上岗取证的短期培训用书，还可作为相关职业读者的自学读物。

第一图书网, tushu007.com

<<焊工技能>>

书籍目录

编写说明前言课题一　焊接安全基本知识第一节　焊接操作个人防护一、焊接防护面罩及头盔二、焊工用防护眼镜三、防噪声保护用品四、安全帽五、工作服六、手套七、工作鞋八、鞋盖九、安全带十、防尘口罩和防毒面具第二节　焊接安全操作一、焊接安全操作用电二、特殊环境中焊接与切割作业的安全技术课题二　焊条电弧焊第一节　焊条一、焊条的组成二、焊芯三、焊条的分类四、焊条的型号和牌号五、碳钢焊条的选用原则六、碳钢焊条的使用七、焊条与焊件的匹配第二节　焊条电弧焊电源一、对焊条电弧焊电源的要求二、焊条电弧焊电源的种类及型号三、焊条电弧焊电源的铭牌四、焊条电弧焊电源的选用原则五、焊条电弧焊电源的调节及使用六、焊条电弧焊电源的外部接线七、弧焊电源常见的故障及解决方法第三节　焊条电弧焊焊接接头形式和坡口形式一、焊接接头形式二、坡口形式和坡口尺寸第四节　焊条电弧焊的基本操作技术一、基本操作技术二、各种焊接位置上的操作要点第五节　单面焊双面成形技术一、单面焊双面成形的焊接技术特点二、试件的坡口三、试板装配四、反变形五、焊接操作课题三　气焊与气割第一节　气焊与气割设备及工具一、气焊与气割设备二、气焊与气割工具第二节　气焊工艺及技术一、气焊工艺参数的选择二、气焊的基本操作技术第三节　气割基本操作技术一、气割工艺参数的选择二、常用型材气割基本操作技术课题四　手工钨极氩弧焊第一节　手工钨极氩弧焊设备一、手工钨极氩弧焊电源二、手工钨极氩弧焊焊机的控制系统三、手工钨极氩弧焊焊机的焊枪四、手工钨极氩弧焊焊机的供气系统五、手工钨极氩弧焊焊机的水冷系统六、手工钨极氩弧焊焊机外部接线第二节　手工钨极氩弧焊的焊接材料一、氩气（Ar）二、钨极材料三、焊丝四、电极端部形状第三节　手工钨极氩弧焊的基本操作技术一、手工钨极氩弧焊的引弧二、手工钨极氩弧焊焊炬的握持方法三、手工钨极氩弧焊焊丝的握持方法四、手工钨极氩弧焊焊丝的送进方式五、手工钨极氩弧焊的定位焊六、手工钨极氩弧焊焊缝的接头七、焊枪的移动八、焊接操作手法九、手工钨极氩弧焊的盖面焊十、手工钨极氩弧焊焊缝的收弧课题五　CO2（二氧化碳）气体保护焊第一节　CO2气体保护焊设备一、CO2气体保护焊焊机的分类及组成二、CO2气体保护焊焊机型号及主要技术参数第二节　CO2气体保护焊焊接材料一、焊丝的分类二、焊丝的焊接工艺性能第三节　CO2气体保护焊基本操作技术一、CO2气体保护焊引弧二、CO2气体保护焊焊枪摆动方式三、CO2气体保护焊接头四、CO2气体保护焊收弧五、CO2气体保护焊定位焊六、CO2气体保护焊左焊法与右焊法课题六　技能训练技能训练1　平板对接平焊位置的焊条电弧焊单面焊双面成形技能训练2　低碳钢板T形接头平角焊位置的焊条电弧焊技能训练3　低碳钢板T形接头立角焊位置的焊条电弧焊技能训练4　低碳钢管水平转动焊条电弧焊技能训练5　低碳钢板对接平焊位置的气焊技能训练6　低碳钢板对接立焊位置的气焊技能训练7　薄钢板的气割技能训练8　槽钢的气割技能训练9　Q235圆钢的气割技能训练10　12mm板V形坡口对接CO2气体保护焊平焊位置的单面焊双面成形技能训练11　12mm板V形坡口对接CO2气体保护焊立焊位置的单面焊双面成形技能训练12　I形坡口Q235-A板对接平焊位置的手工钨极氩弧焊技能训练13　小直径管对接垂直固定手工钨极氩弧焊参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<焊工技能>>

章节摘录

课题一　焊接安全基本知识：　　第一节　焊接操作个人防护　　在施焊现场，为了焊工安全，焊工必须按照国家规定，穿戴好防护用品。
焊工的防护用品较多，主要有防护面罩、头盔、防护眼镜、防噪声耳塞、安全帽、工作服、耳罩、手套、绝缘鞋、防尘口罩、安全带、防毒面具及披肩等。
一、焊接防护面罩及头盔　　焊接防护面罩是一种用来防止焊接飞溅、弧光及其辐射对焊工面部及颈部造成损伤的一种遮盖工具，最常用的面罩有手持式面罩和头盔式面罩两种，而头盔式面罩又分为普通焊工头盔式面罩、封闭隔离式送风焊工头盔式面罩及输气式防护焊工头盔式面罩三种。

第一图书网, tushu007.com

<<焊工技能>>

编辑推荐

《焊工技能》为农村劳动力转移技能培训用书。
《农村劳动力转移技能培训用书：焊工技能》主要内容有焊接安全基本知识、焊条电弧焊、气焊与气割、手工钨极氩弧焊、CO2气体保护焊、技能训练六个课题。
《农村劳动力转移技能培训用书：焊工技能》在内容的选择上是为了教会焊工最基本的操作技能，教会焊工使用基本的焊接工具和设备，能进行简单的焊接和工艺操作，从而达到上岗的目的。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com