

<<铸造工技能>>

图书基本信息

书名：<<铸造工技能>>

13位ISBN编号：9787111219958

10位ISBN编号：7111219953

出版时间：2007-11

出版时间：机械工业出版社

作者：柳吉荣 编

页数：368

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铸造工技能>>

### 内容概要

为贯彻实施国家“农村劳动力技能就业计划”，我们根据农民工培训的职业特点开发了这套实用性、针对性强的“农村劳动力转移技能培训用书”。

本书主要内容有铸造生产安全技术与基本操作技能，造型材料。

铸造工艺装备，造型与制芯，砂型（芯）的烘干、合型、浇注及清理，铸造合金及其熔炼，浇注系统、冒口及冷铁的设置，铸件缺陷分析及防止方法等。

书中还有针对性地设计了一定量的技能训练题，具有实践性强之特点，以供读者借鉴。

本书可作为各类农村劳动力转移技能培训班的培训用书，同时也可作为军地两用人才，下岗、转岗、再就业人员上岗取证的短期培训用书，还可作为相关职业读者的自学读物。

## &lt;&lt;铸造工技能&gt;&gt;

## 书籍目录

编写说明前言  
课题一 铸造生产安全技术与基本操作技能  
第一节 铸造生产安全技术一、造型工二、冲天炉化铁工三、铸铁浇注工四、清砂工  
第二节 铸造生产的基本工序一、型砂和芯砂的制备二、造型三、熔炼四、砂型(芯)的烘干五、浇注六、清理七、铸件热处理  
第三节 铸造工艺规程一、铸造操作规程二、铸造工艺文件技能训练1 上盖铸造工艺图的识读  
第四节 造型工具和工艺装备一、造型工具二、修型工具三、造型工艺装备四、造型常用量具  
第五节 砂型铸造的基本操作技术一、手工造型的操作顺序二、手工造型的操作技术三、手工造型工作场地的布置  
课题二 造型材料  
第一节 造型原材料一、铸造用砂二、铸造用粘结剂三、辅助材料  
第二节 型砂应具备的性能及影响因素一、强度二、透气性三、流动性四、韧性五、耐火度  
第三节 型砂和芯砂一、粘土砂的分类、工艺特性及配制方法二、水玻璃砂的工艺特性及配制方法三、树脂砂的工艺特性及配制方法  
第四节 涂料的配制和使用一、涂料的制备二、涂料应具备的性能三、涂料的使用  
课题三 铸造工艺装备  
课题四 造型与制芯  
课题五 砂型(芯)的烘干、合型、浇注及清理  
课题六 铸造合金及其熔炼  
课题七 浇注系统、冒口及冷铁的设置  
课题八 铸件缺陷分析及防止方法  
参考文献

<<铸造工技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>