

<<机械工程技术基础实习教程>>

图书基本信息

书名：<<机械工程技术基础实习教程>>

13位ISBN编号：9787111222323

10位ISBN编号：7111222326

出版时间：2007-9

出版时间：机械工业出版社

作者：范辉 编

页数：298

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械工程技术基础实习教程>>

内容概要

《机械工程技术基础实习教程》是根据教育部颁布的“高等工科大学金工实习教学基本要求”编写的，内容包括工程材料、材料热处理技术、测量基础知识、铸造加工、锻压加工、焊接成形、金属切削基础知识、车削加工、铣削加工、刨削加工、磨削加工、钳工、数控机床简介、数控加工技术、特种加工共四篇15章。

《高等学校适用教材：机械工程技术基础实习教程》可作为高等学校及高等职业技术学院本、专科机械类、电气类，以及其他专业机械工程技术基础实习教材，也可供有关专业工程技术人员参考。

<<机械工程技术基础实习教程>>

书籍目录

前言第1篇 基础知识第1章 工程材料1.1 金属材料的力学性能1.2 金属材料的物理性能、化学性能、工艺性能1.3 工程材料的分类1.4 常用的工程材料第2章 材料热处理技术2.1 热处理的基本知识2.2 铁碳合金相图2.3 钢的热处理工艺第3章 测量基础知识3.1 测量的基本概念3.2 常用计量器具3.3 现代测量仪简介3.4 测量机的选用第2篇 热加工第4章 铸造加工4.1 概述4.2 型砂4.3 模样与芯盒4.4 造型4.5 造型生产线4.6 铸件常见缺陷4.7 特种铸造4.8 铸造生产技术的发展第5章 锻压加工5.1 概述5.2 锻造5.3 冲压5.4 锻压新工艺简介第6章 焊接成形6.1 概述6.2 焊条电弧焊6.3 其他焊接方法6.4 焊接缺陷及质量检查6.5 焊接新技术简介第3篇 金属切削加工第7章 金属切削基础知识7.1 概述7.2 切削加工基本知识7.3 金属切削机床第8章 车削加工8.1 概述8.2 卧式车床8.3 车削刀具8.4 车削加工的工艺特点及车床附件的使用8.5 车削加工的基本方法8.6 车削加工实例8.7 其他车床简介第9章 铣削加工第10章 刨削加工第11章 磨削加工第12章 钳工第4篇 现代制造技术第13章 数控机床简介第14章 数控加工技术第15章 特种加工参考文献

<<机械工程技术基础实习教程>>

编辑推荐

本书是根据教育部颁布的“高等工科学学校金工实习教学基本要求”编写的，内容包括工程材料、材料热处理技术、测量基础知识、铸造加工、锻压加工、焊接成形、金属切削基础知识、车削加工、铣削加工、刨削加工、磨削加工、钳工、数控机床简介、数控加工技术、特种加工共四篇15章。

本书可作为高等学校及高等职业技术学院本、专科机械类、电气类，以及其他专业机械工程技术基础实习教材，也可供有关专业工程技术人员参考。

<<机械工程技术基础实习教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>