第一图书网, tushu007.com

<<变压器基础知识>>

图书基本信息

书名：<<变压器基础知识>>

13位ISBN编号：9787111225164

10位ISBN编号：7111225163

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心组织

页数：217

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书以《变压器、互感器装配工》、《铁心叠装工》、《绝缘制品件装配工》、《变压器试验工》4个国家职业标准中的基本要求为依据，包括各等级的工人所要求的基础知识。
除变压器专业课程外，还特别增加了职业道德、法律法规和质量管理等内容，主要内容包括：机械制图，常用材料的基础知识，变压器工种相关专业基础知识，变压器专业基础理论知识，常用量具与电工仪表，安全生产、文明生产与环境保护，质量管理知识，职业道德、企业理念与员工行为规范，相关法律法规和制度。
本书内容广泛，文字通俗易懂，图文并茂，并附有大量常用数据，方便实用。
本书可作为变压器、互感器、电抗器及相关专业工种的从业人员参加等级培训、技能鉴定使用，也可作为有关技术人员的自学参考用书。

<<变压器基础知识>>

书籍目录

前言第一章 机械制图第一节 制图基础知识一、图纸幅面及格式二、标题栏和明细栏三、比例四、图线五、剖面符号六、图样画法七、装配图中零、部件序号及其编排方法八、尺寸注法九、尺寸公差与配合注法十、螺纹及螺纹紧固件表示法第二节 极限与配合一、极限与配合的基本概念二、尺寸偏差的注法三、公差与配合的代号四、公差标注及标准公差数值第三节 形状和位置公差一、形位公差的术语及定义二、形位公差的符号及其注法第四节 表面粗糙度一、表面粗糙度的定义及参数二、表面粗糙度符号、代号及其注法第五节 识图要领一、识读视图的要领二、识读零件图、组件图、部件图、装配图及各种系统图的要领第二章 常用材料的基础知识第一节 碳素结构钢一、普通碳素结构钢二、优质碳素结构钢三、碳素工具钢四、合金钢第二节 低磁钢板一、低磁钢板的牌号表示法二、低磁钢板的性能三、低磁钢板的用途第三节 硅钢片一、硅钢片的化学成分及其与各种性能的关系二、硅钢片的类别和内部结构与各种性能的关系三、硅钢片的选择四、国内外常用硅钢片的牌号、规格和性能对比五、硅钢片热处理的种类及其定义第四节 新型导磁材料——非晶合金一、非晶合金概述二、非晶合金退火工艺三、非晶合金的优点四、非晶合金推广中存在的问题五、非晶合金的用途第五节 铜及铜材一、铜及铜合金二、铜及铜合金线材三、变压器用铜导线第六节 铝及铝材一、铝及铝合金二、裸铝导线三、铝导线四、纸包铝线五、铝箔第七节 绝缘材料一、绝缘材料概述二、气体绝缘材料三、绝缘油四、绝缘漆五、绝缘纸六、绝缘纸板七、橡胶八、木材九、套管第三章 变压器工种相关专业基础知识第一节 机械传动一、机械传动概述二、各类机械传动简介第二节 气动传动一、气动传动概述二、气动系统的组成三、气动系统各部分的作用四、气动系统应用实例第三节 液压传动一、液压传动概述二、液压传动的基本概念三、液压系统的组成四、液压控制系统的核心——液压随动系统五、液压技术应用实例第四章 变压器专业基础理论知识第一节 电工学基础理论一、电工学基本定律二、与变压器有关的基本概念第二节 变压器基础理论一、变压器的定义和工作原理二、电力变压器三、特种变压器四、电流互感器五、电压互感器六、调压器七、电抗器第三节 变压器的损耗、效率及电压调整率一、变压器损耗的基本概念二、变压器的空载损耗三、变压器运行时的损耗四、变压器的效率五、变压器的电压调整率第四节 变压器的噪声一、声学基本知识二、测量仪器三、变压器的声级测量四、有关降噪效果的试验五、噪声衰减措施第五节 典型变压器的制造工艺流程一、变压器的制造工艺流程概述二、变压器的制造工艺流程第五章 常用量具与电工仪表第一节 常用量具一、直尺和卷尺二、游标卡尺三、外径千分尺四、百分表五、塞尺六、游标万能角度尺七、水平仪八、测片台第二节 常用电工仪表一、电工仪表概述二、常用电工仪表的工作原理三、电压表四、电流表五、钳形电流表六、功率表七、功率因数表八、频率表九、绝缘电阻表十、单臂电桥十一、双臂电桥十二、万用表第三节 量具和电工仪表的使用与维护一、量具的使用与维护二、电工仪表的使用与维护第六章 安全生产、文明生产与环境保护第一节 安全生产一、电气作业安全二、易燃、易爆作业安全三、防灾害四、预防其他伤害五、安全措施六、安全操作七、安全管理与安全教育八、安全检查与安全性评价九、有关安全生产方面的法律与法规十、评比与考核第二节 文明生产一、文明生产的界定二、“5S”或“6S”活动的定义和内容三、定置管理第三节 环境保护一、环境与环境保护的概念二、环境保护法三、工业企业对环境污染的防治第四节 检查评比、考核和整改一、检查评比二、考核三、整改第七章 质量管理知识第一节 质量与质量管理一、质量管理体系基本术语二、质量方针与目标三、质量管理的八大原则四、质量管理体系五、质量管理体系的基础性工作六、以过程为基础的质量管理体系七、持续改进管理八、资源管理九、管理的系统方法第二节 质量保证体系一、质量保证体系的定义二、质量保证体系的基本组成三、制造过程中质量管理要做的工作四、质量统计法第三节 QC小组活动一、QC小组的定义二、QC小组的组成形式三、QC小组的活动内容第四节 最高管理者的确定及其职责一、最高管理者的确定二、最高管理者的职责第五节 员工的参与一、员工参与的必要性二、员工参与质量管理的组织措施三、员工岗位的质量保证措施和职责第八章 职业道德、企业理念和员工行为规范第一节 职业道德一、职业道德的基本概念二、职业道德的特点三、职业道德的基本规范第二节 企业理念体系一、企业的核心理念二、企业的延展理念第三节 员工行为规范第九章 相关法律、法规和制度第一节 相关法律一、劳动法二、安全生产法三、职业病防治法四、合同法第二节 相关刑法第三节 相关规章制度一、劳动安全卫生制度二、社会保险制度三、工伤保险制度四、劳动争议处理附录附录A表面粗糙度Ra与旧标准中的表面

光洁度的对照表附录BISO9000族标准附录C社会保险的几项规定参考文献

章节摘录

第一章 机械制图　　第五节 识图要领　　二、识读零件图、组件图、部件图、装配图及各种系统图的要领　　有了上面的识读各种视图的基本功后，就可以看懂各种复杂的零件图、组件图、部件图，甚至总装配图。
下面按先易、后难，先零件图后装配图的次序，逐项介绍识读这些图样的方法、步骤。
（1）识读简易零件图的要领　　1）先看图样的标题栏，了解所要识别的图样的零件名称，图样的比例，所用什么材料。
通过阅读标题栏上这几个要素，对此零件的形象有个初步印象。
2）看主视图，了解零件的长度和高度；再看俯视图，了解零件的宽度。
一般而言，对于简易零件来说，这已足够让你对它的外形和结构有大致的了解。
对于稍复杂的零件还要从左视图进一步识读，并对照主视图和俯视图加以分析，才可完全弄明白此零件的全貌。
3）最简易的零件图只有两个视图，甚至只有一个视图，故识读不会感到困难。
（2）识读复杂零件图的要领先看图样的标题栏，了解所要识别的图样的零件名称，图样的比例，所用什么材料。
通过阅读标题栏上这几个要素，对此零件或物体的形象有个初步印象。
1）再根据上述三视图的功能和三者之间的关系，了解该零件或物体的大小，知道图样的尺寸，是比实际尺寸大了还是小了。
此时再看一下标题栏中的重量，依此来验证自己脑子里的“想象”是否正确。
如与自己的“想象”出入很大，就应该重新审视一遍尺寸和比例，看有无理解错误或有无看错尺寸，及时纠正错误“想象”。
2）如需要进一步深入了解零件的其他要素，则需阅读图样上其他的视图（如有的话），这些图可能是右视图、仰视图、后视图的一个或多个。
从这一个或几个视图，可检验前三个视图所标长度、宽度和高度是否正确。
通过这些视图的识读，可以确定图样的外形尺寸、形状和内部结构。
3）再通过图样上的局部视图、剖视图、断面图等辅助视图，了解零件的具体结构和各要素的加工技术要求，如公差（有的给出配合符号）、表面粗糙度等。
4）最后再看图样上所注明的其他技术要求，如零件棱边倒角、倒圆和热处理要求等，了解和理解这些要求，有利于正确、全面地认识此复杂零件的全图，至此“识图”工作已完成。
要求做到一步一个脚印，每看一步，就应该把这一步弄明白。
倘若有疑问，应当即查看其他视图，进行确认。

编辑推荐

对应于《国家职业标准》，服务于特有职业培训，出自于骨干企业专家，致力于提高操作技能，专用于职业技能鉴定。

本书主要内容包括：机械制图，常用材料的基础知识，变压器工种相关专业基础知识，变压器专业基础理论知识，常用量具与电工仪表，安全生产、文明生产与环境保护，质量管理知识，职业道德、企业理念与员工行为规范，相关法律法规和制度。

可作为变压器、互感器、电抗器及相关专业工种的从业人员参加等级培训、技能鉴定使用，也可作为有关技术人员的自学参考用书。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com