

<<机修钳工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<机修钳工（中级）>>

13位ISBN编号：9787111225614

10位ISBN编号：7111225619

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业

作者：吴全生

页数：475

字数：441000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机修钳工（中级）>>

### 内容概要

本书是依据《国家职业标准》中级机修钳工的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

本书的主要内容包括：设备维修专业基础知识，设备安装，组合夹具的组装，精密设备的润滑，通用机床常见故障及排除方法，机修钳工基本操作，一般运动副的修复，运行中设备的外观检查及故障分析，一般设备几何精度、运行检查及超差处置，设备振动的诊断及旋转件的静平衡等。

通过必备专业知识和技能训练实例分析，达到理论与技能结合。

书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

# <<机修钳工(中级)>>

## 书籍目录

- 序一
- 序二
- 前言
- 第一章 设备维修前的准备工作
  - 第一节 安全技术知识
    - 一、安全生产与安全操作规程
    - 二、文明生产知识
    - 三、钳工安全用电知识
    - 四、安全隐患处置
  - 第二节 机械传动系统
    - 一、机床的运动
    - 二、机械传动系统图
    - 三、传动链的分析
    - 四、传动链的计算
  - 第三节 机修作业辅助材料的准备
    - 一、辅助材料的种类及使用
    - 二、坐标镗床修理辅助材料的准备
  - 第四节 机械摩擦与磨损
    - 一、摩擦
    - 二、磨损
- 复习思考题
- 第二章 设备维修专业基础知识
  - 第一节 设备基础的制作及验收
    - 一、基础分类
    - 二、基础常用材料
    - 三、设备基础的一般要求
    - 四、地脚螺栓的确定及埋设方法
    - 五、基础尺寸的确定
    - 六、基础的施工与验收
  - 第二节 设备一级保养及定期检查
    - 一、设备一级保养
    - 二、设备定期检查
- 复习思考题
- 第三章 设备安装
  - 第一节 设备安装必备专业知识
    - 一、机械设备安装前的准备
    - 二、机械设备安装的顺序框图
    - 三、机械设备的安装方法
    - 四、机械设备的安装过程
  - 第二节 设备安装技能训练实例
    - 训练1 龙门铣床的安装
    - 训练2 龙门刨床的安装
    - 训练3 双柱立式车床的安装
    - 训练4 桥式起重机的安装
- 复习思考题

## <<机修钳工（中级）>>

### 第四章 组合夹具的组装

#### 第一节 组合夹具组装必备专业知识

- 一、基本组装单元
- 二、基本功能结构
- 三、组装过程
- 四、选择元件
- 五、组装要点

.....

### 第五章 精密设备的润滑

### 第六章 通用机床常见故障及排除方法

### 第七章 机修钳工基本操作

### 第八章 一般运动副的修复

### 第九章 运行中设备的外观检查及故障分析

### 第十章 一般设备几何精度检查及超差处置

### 第十一章 一般设备运行检查及超差处置

### 第十二章 设备振动的诊断

### 第十三章 旋转件的静平衡

### 试题库

### 参考文献

<<机修钳工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>