

<<铣工>>

图书基本信息

书名：<<铣工>>

13位ISBN编号：9787111225645

10位ISBN编号：7111225643

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业

作者：胡家富 编

页数：449

字数：415000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工>>

内容概要

本书根据《国家职业标准》技师、高级技师铣工工艺部分的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要编写的。

本书的主要内容包括：铣工工艺的归纳和分析，提高铣削加工精度的方法，解决铣削加工难题的途径，铣床夹具设计和铣刀设计、改制的方法，以及测量技术在铣削加工中的应用等内容，本书过典型复杂畸形工件的铣削加工这鉴。

书末还介绍了对初、中、高级铣工理论培训和实习操作指导的基础知识和基本方法，并通过实习操作指导实例，详细介绍了作业指导的过程和步骤，便于技师和高级技师在传授专业知识和操作技能时之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构的教材，也可作为高级技校、高职、各种短训班的教学用书，

<<铣工>>

书籍目录

序一序二前言第一章 铣工工艺编制和铣削加工工艺特点 第一节 铣削加工工艺归纳分析与加工工艺编制方法 第二节 典型零件铣削加工工艺编制和分析 第三节 铣削加工发展趋势与提高加工精度的措施 第四节 铣削加工工艺难题解决途径与方法 复习思考题第二章 铣床夹具设计、改进方法应用 第一节 曲面铣削仿形夹具设计制作实例 第二节 联轴器锁紧槽铣削夹具设计、改进实例 第三节 铣床夹具检测维修实例 第四节 铣床夹具使用方法指导 复习思考题第三章 铣削原理应用与铣刀设计、改制实例 第一节 铣削原理及其应用 第二节 新型铣刀的结构与使用特点 第三节 铣刀设计、改制实例 复习思考题第四章 典型铣床常见故障分析与排除方法 第一节 X2010A型龙门铣床常见故障分析与排除方法 第二节 X8126型万能工具铣床常见故障分析与排除方法 第三节 其他铣床典型故障分析和排除方法 第四节 铣床制造的发展趋势 复习思考题第五章 测量技术在铣削加工中的应用 第一节 专用检具设计制作方法与示例 第二节 刀具测量实例 第三节 用三坐标测量机测量工件实例 第四节 大型工件位置度测量 复习思考题第六章 复杂畸形工件铣削加工第七章 铣工技术培训与操作指导试题库

<<铣工>>

编辑推荐

《国家职业资格培训教材·技能型人才培养用书·铣工(技师、高级技师)》由机械工业出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>