第一图书网, tushu007.com

<<金属塑性成形工艺及模具设计>>

图书基本信息

书名：<<金属塑性成形工艺及模具设计>>

13位ISBN编号：9787111228240

10位ISBN编号：7111228243

出版时间：2008-1

出版时间：夏巨谌 机械工业出版社 (2008-01出版)

作者：夏巨谌

页数：326

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书为普通高等教育“十一五”国家级规划教材，共分两篇：第一篇为体积金属塑性成形工艺及模具设计，系统地讲述了锻前与锻后辅助工序，开式模锻、闭式模锻、精密模锻、特种锻造及挤压成形的特点、工艺参数计算与模具结构设计，以及相应的体积金属成形新工艺；第二篇为板料金属塑性成形工艺及模具设计，系统地讲述了板料金属冲压成形理论、基本的冲压成形工艺、冲压模具设计、覆盖件冲压成形工艺及模具设计特点、板料金属加工新工艺和管料的冲压与液压成形。

本书可供高等院校材料成形及控制工程专业的学生使用，也可供机类专业学生和从事塑性加工生产与研究开发工作的工程技术人员参考。

作者简介

夏巨谌，男，1941年出生，教授，博士生导师，1990-2001期间，先后担任机械工程二系系主任、机械学院党总支书记、材料学院院长，现兼任全国“锻协”技术委员会委员、塑性工程学会精锻学术委员会委员、湖北省汽车工程学会副理事长、湖北省机械工程学会常务理事、模具技术国家重点实验室学术委员会委员、《锻压技术》和《塑性工程学报》编委。

书籍目录

前言第一篇 体积金属塑性成形工艺及模具设计第一章 概述第一节 下料第二节 毛坯加热方法第三节 锻件的冷却和热处理第四节 模锻时的润精复习与思考题第二章 开式模锻工艺及模具设计第一节 模锻件的分类及表示锻件复杂程度的参数第二节 锻件图设计第三节 终锻模膛设计第四节 预锻模膛设计第五节 制坯工步的选择及制坯模膛设计第六节 锤上锻模结构设计第七节 螺旋压力机上横锻工艺级锻模设计特点第八节 热模锻压力机模锻工艺及锻模设计特点第九节 切边横与冲孔模设计复习与思考题第三章 闭式模锻工艺级模具设计第一节 闭式横锻的特点及应用第二节 闭式模锻件的分类及成形工步选择第三节 闭式模锻成形过程分析第四节 闭式模锻成形力的计算第五节 用式模锻工艺的制订第六节 闭式模锻模具设计第七节 闭式模锻工艺与模具应用实例复习与思考题第四章 精密模锻工艺及模具设计要点第一节 精密模锻的特点及应用第二节 影响锻件尺寸精度的主要因素及其控制方法第三节 模具设计要点第四节 应用宴倒复习与思考题第五章 特种锻造工艺及模具设计第一节 辊锻第二节 楔横轧第三节 摆动辗压第四节 等温锻造第五节 电热镦粗（电镦）第六节 粉末金属锻造复习与思考题第六章 挤压工艺及模具设计第一节 概述第二节 挤压成形金属漉动规律及成形力的计算第三节 冷挤压工艺第四节 温挤压的特点与应用第五节 挤压模具设计第六节 应用实倒复习与思考题第二篇 板料金属塑性成形工艺及模具设计第七章 概述第八章 基本的冲压成形工艺第九章 冲压模具设计第十章 覆盖件冲压成形工艺及模具第十一章 板料金属加工新工艺第十二章 管料的冲压与液压成形参考文献

编辑推荐

《普通高等教育"十一五"国家级规划教材·金属塑性成形工艺及模具设计》适合高等院校材料成形及控制工程专业、模具专业的本科生和研究生作教材使用，也可供相关专业的工程人员、科研人员借鉴使用。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com