

<<塑料成型工艺>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型工艺>>

13位ISBN编号：9787111229513

10位ISBN编号：7111229517

出版时间：2008-1

出版时间：邱丹力 机械工业出版社 (2008-01出版)

作者：邱丹力

页数：145

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料成型工艺>>

内容概要

《机电类新技师培养规划教材·塑料成型工艺》主要内容包括：塑料的基本性能、塑料的成型基础、塑料制件的结构工艺性、各种典型的塑料成型工艺及成型设备。本套教材是根据中国机械工业教育协会和全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会组织制定的技师教学计划和教学大纲编写的。

<<塑料成型工艺>>

书籍目录

前言第一章 塑料第一节 塑料的基本组成一、树脂二、塑料添加剂第二节 塑料的分类一、按塑料的使用特性分类二、按塑料受热后呈现的基本特性分类复习思考题第二章 塑料的性能与加工第一节 塑料的基本性能、用途和加工方法一、塑料的基本性能二、塑料的用途三、塑料的主要成型方法第二节 常用热塑性塑料的性能与加工一、聚乙烯二、聚丙烯三、聚氯乙烯四、聚苯乙烯第三节 常用热固性塑料的性能与加工一、酚醛树脂二、氨基树脂三、环氧树脂四、不饱和聚酯树脂复习思考题第三章 注射成型工艺第一节 塑料成型制件的结构工艺性一、尺寸和尺寸精度二、塑件的表面质量三、形状四、斜度五、壁厚六、加强肋及其他增强防变形结构七、支承面八、圆角九、孔的设计十、螺纹的设计十一、齿轮设计十二、嵌件和自攻螺钉孔设计十三、铰链十四、标记、符号、文字第二节 塑料注射成型工艺过程及控制因素一、注射成型原理及特点二、塑料注射成型工艺过程第三节 注射成型工艺参数一、温度二、压力三、成型周期复习思考题第四章 压缩成型第一节 概述第二节 热固性塑料的工艺性能一、流动性二、固化速率三、收缩率四、压缩比第三节 压缩成型工艺过程一、压缩成型前的准备二、压缩成型过程三、压后处理第四节 压缩成型的工艺参数一、压缩成型压力二、压缩成型温度三、压缩时间第五节 常用模塑料的压缩工艺一、团(散)状模塑料模压工艺二、片状模塑料模压工艺三、吸附预成型坯模压工艺四、短纤维模塑料成型工艺五、定向铺设模压成型工艺复习思考题第五章 压注成型第一节 概述第二节 压注成型原理及特点一、压注成型基本原理二、压注成型特点第三节 压注成型用材料一、压注成型用基体树脂二、压注成型用增强材料三、预成型体的加工四、胶粘剂第四节 压注成型的工艺过程及工艺参数一、压注成型的工艺过程二、压注成型的工艺参数三、压注成型制品缺陷及解决方法复习思考题第六章 挤出成型工艺第一节 概述第二节 挤出成型工艺一、挤出成型工艺过程二、挤出成型工艺参数第三节 挤出管材成型工艺一、挤出管材工艺控制要点二、挤出管材常出现的不正常现象三、挤出管材操作规则第四节 典型塑料管材制品一、硬质聚氯乙烯塑料管材二、软聚氯乙烯管材复习思考题第七章 其他塑料成型工艺第一节 压延成型工艺一、概况二、压延机三、压延用塑料四、压延成型工艺过程五、影响压延制品质量的因素第二节 泡沫塑料成型工艺一、概述二、泡沫塑料基本原料三、成型方法四、典型泡沫塑料——聚苯乙烯的常用成型工艺第三节 涂覆制品成型一、涂层制品二、塑料涂覆第四节 层压成型工艺一、叠料二、热压工艺三、脱模四、后加工五、热处理第五节 中空吹塑成型工艺一、中空吹塑成型的分类及成型工艺过程二、吹塑成型的工艺参数第六节 抽真空成型工艺一、抽真空成型的特点、分类二、各种抽真空成型的工艺过程第七节 搪塑工艺一、工艺过程二、塑料糊在热处理过程中的物理变化三、塑料玩具的生产工艺复习思考题第八章 塑料成型设备第一节 注射成型机一、注射机的分类二、注射机型号规格的表示法三、注射机的主要技术参数四、注射机有关工艺参数的校核五、注射机的安装、调试、操作及维护第二节 压力机一、压力机的工作原理、结构及分类二、压力机的主要零部件三、压力机的主要技术参数及选择四、压力机的安装调试、安全使用和维护复习思考题参考文献

编辑推荐

《机电类新技师培养规划教材·塑料成型工艺》的教学计划和大纲是依据《国家职业标准》中对技师的要求制定的，内容立足岗位，以必需、够用为度。

《机电类新技师培养规划教材·塑料成型工艺》配有教学计划和大纲、电子教案，部分教材还有多媒体课件和习题及其解答，可供高级技校、技师学院、高等职业院校使用。

权威可信：国家级协会组织，38所职业院校，3年多调研论证，制定教学计划；特点鲜明：突出本职业技能，辅以相关工种知识，满足新技师技能复合化要求；兼顾取证：依据教学计划和大纲，兼顾《国家职业标准》，保障结业取证的需要；配套齐全：配有教学计划和大纲、应知应会、习题答案、电子教案、好教易学。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>