

<<安装钳工工长>>

图书基本信息

书名：<<安装钳工工长>>

13位ISBN编号：9787111231493

10位ISBN编号：711123149X

出版时间：2008-3

出版时间：机械工业出版社

作者：韩实彬

页数：424

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<安装钳工工长>>

### 内容概要

《安装钳工工长》主要介绍施工现场安装钳工工程管理的细节要求，安装钳工工长应掌握的基本画图与识图知识、常用钳工机具的操作、安装钳工施工操作技术以及常用钳工机具的维护保养方法等专业知识和施工管理细则。

其主要内容都以细节中的要点详细阐述，表现形式新颖，易于理解，便于执行，方便读者抓住主要问题，及时查阅和学习。

可供安装钳工工长、安装施工技术人员、现场管理人员以及相关专业大中专院校及职业学校的师生学习参考。

## &lt;&lt;安装钳工工长&gt;&gt;

## 书籍目录

前言1 施工管理细节：项目工长的安全质量责任细节：施工组织设计的任务和类型细节：施工组织设计的作用细节：施工组织设计的基本内容细节：施工组织设计编制依据细节：施工方案细节：施工组织设计主要内容的编制细节：施工组织设计的编制程序和审批程序细节：安装工程施工项目管理细节：装配的工艺配合方法细节：各种装配的组织形式细节：装配工艺规程制定的基本原则细节：安全电压细节：安全用电措施细节：文明施工2 识图与画图基本知识细节：图样上的图线细节：剖视图和断面图细节：图样中的尺寸和符号细节：建筑总平面图的识读细节：建筑平面图的识读细节：建筑立面图的识读细节：建筑剖面图的识读细节：常用划线工具细节：常用基本划线方法细节：划线基准的选择细节：划线时的校正和借料细节：立体划线位置的选择细节：划线的程序3 施工操作技术细节：金属的切削加工细节：刀具切削角度细节：镗刀的切削面及几何角度细节：镗刀的刃磨与淬火细节：镗削方法细节：锯削方法细节：锯条崩齿的修理及安全细节：锉削方法细节：刮刀刃磨方法细节：刮削用显示剂的种类及应用细节：平面的刮削方法细节：平行面的刮削方法细节：垂直面的刮削方法细节：曲面的刮削方法细节：矫正方法细节：弯形方法细节：工件的装夹方法细节：钻削不同孔距精度所用的加工方法细节：钻孔方法细节：钻削液的合理使用细节：扩孔的方法细节：铰刀直径的确定及铰刀的研磨细节：铰削余量的选择细节：铰削时切削液的选择细节：圆锥孔的铰削细节：攻螺纹的操作要点细节：攻螺纹切削液的选择细节：攻螺纹前底孔直径的确定细节：套螺纹方法细节：研具的类型、特点及适用范围细节：常用研磨运动轨迹细节：研具的压砂细节：典型面研磨方法细节：珩磨头的连接方式细节：设备安装基础检查细节：设备安装基础放线细节：设备安装基础研磨处理细节：设备的清洗、除锈与脱脂细节：黑色金属的发蓝处理细节：设备搬运与开箱检查细节：地脚螺栓、垫铁和灌浆细节：设备就位和找正细节：设备二次灌浆细节：设备试运转与验收细节：装配的重要性及其过程细节：装配方法细节：装配工艺规程细节：装配中常用的清洗方法细节：装配中清洗液的选择细节：装配的要点细节：转子分类和平衡方法细节：装配校准细节：螺纹联接细节：键联接细节：销联接细节：过盈连接细节：铆接细节：滑动轴承的装配细节：滚动轴承的装配细节：零部件的拆卸原则细节：销的拆卸方法细节：滚动轴承的拆卸方法细节：衬套的拆卸方法细节：键的拆卸方法细节：拆卸锈螺母和锈螺钉细节：粘接工艺细节：电喷涂操作技术细节：电刷镀操作技术细节：浇铸轴承合金及补焊轴承合金技术细节：电梯的安装细节：电梯的调试与试运行细节：桥式起重机的安装细节：机床的安装4 质量控制细节：平面刮点要求细节：滑动轴承刮点的要求细节：金属切削机床刮点的要求细节：手工铰孔时的注意事项细节：机动铰孔时的注意事项细节：刮削面缺陷的分析细节：镗削的安全注意事项细节：锉削常见问题及安全技术细节：麻花钻钻孔中的常见问题分析细节：扩孔钻扩孔中常见问题分析细节：铰孔中常见问题分析细节：多刃铰刀铰孔中常见问题分析细节：攻螺纹常见问题分析细节：攻螺纹提高效率的措施细节：丝锥损坏原因及防止方法细节：套螺纹常见问题分析细节：平板压砂常见问题分析细节：研磨时常见弊病分析细节：珩磨时常见缺陷分析细节：铆接常见缺陷分析附录附录A 法定计量单位及其换算附录B 形状位置公差基本知识附录C 表面粗糙度参考文献

<<安装钳工工长>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>