第一图书网, tushu007.com

<<金工实训>>

图书基本信息

书名：<<金工实训>>

13位ISBN编号：9787111232681

10位ISBN编号：7111232682

出版时间：2008-3

出版时间：机械工业

作者：尚培勤 编

页数：149

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《金工实训》是根据全国机械职业教育专业指导委员会关于“深化高等职业教育人才培养工作的改革，加强高职教材建设”精神编写的高职高专“十一五”机电类专业规划教材《金属工艺学》配套使用，也可作为各高等工科院校学生职业技能培训教材。
全书主要内容有：基本知识、钳工、铸工、锻工、焊工、车工、铣工、刨工、磨工及数控加工。
《金工实训》以培养学生实践技能为主线，全面阐述了各种加工方法的基础知识、安全技术和基本操作方法，语言简练、图文并茂，与典型工件加工实例相结合，实用性强。

书籍目录

前言模块一　实训基本常识任务一　基本知识一、制图相关常识二、常见的单位换算三、常用的金属材料四、常用的量具及使用任务二　基本功训练一、绘图知识二、单位换算三、用常见量具对实物进行测量四、常用量具的保养模块二　钳工任务一　钳工常用设备一、钳工工作场地的布置二、钳工操作台三、台虎钳四、砂轮机五、钻床任务二　划线一、基本知识二、基本功练习任务三　锯削一、基本知识二、基本功练习三、深缝和型材的锯削四、锯削练习任务四　錾削一、基本知识二、基本功练习任务五　锉削一、基本知识二、基本功练习任务六　钻孔一、基本知识二、基本功练习任务七　攻螺纹一、基本知识二、基本功练习任务八　套螺纹一、基本知识二、基本功练习任务九　综合练习一、图样和实物二、加工过程三、评分标准模块三　车工任务一　基本知识一、车床的结构二、车床的保养三、车工安全文明生产知识任务二　基本功训练一、车床操作练习二、切削用量的选择三、车刀的装夹四、工件的装夹五、常用刀具与刃磨六、基本操作技能任务三　综合训练模块四　刨工任务一　基本知识一、刨床二、刨刀的种类三、刨刀角度和刨削任务二　基本功练习一、工件的装夹二、刨平面及平行面的方法三、平面表面粗糙度及平行度的检验任务三　综合练习一、加工图样二、加工步骤三、加工方法四、评分标准模块五　铣工模块六　焊条电弧焊模块七　氧乙炔焊与气割参考文献

编辑推荐

其它版本请见：《中等职业教育“十一五”规划教材：金工实训》

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com